



Automotive Refinish

HOJA DE DATOS TÉCNICOS



Experto en Repintado Automotriz

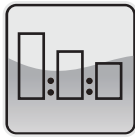
PICTOGRAFÍA



Limpieza



Lijado



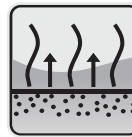
**Proporción
de Mezcla**



**Usar Varilla
Medidora**



**Numero
de Capas**



**Tiempo de
Evaporación**



**Pulverización
Viscosidad**



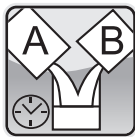
**Pistola Pulverizadora
Alimentación por
Gravedad**



**Secado por
infrarrojo**



**VOC
(Listo para Rociar)**



Olla Vida



**Lijado Húmedo
a Mano**



Secado



**Listo
Para Usar**

CONTENIDO

Sistema de Mezclado

Base Color Sólido 1K	01
Esmalte De Acabado 2K	04
Base Color Metálico 1K (Sistema Bicapa)	07
Base Color Tricapa Xirallic 1K	10

Barnices

RZ-CC280 Barniz Brillo Superior	13
RZ-CC100 Barniz Cristalino De Alto Rendimiento (HS)	16
RZ-CC200S Barniz Cristalino De Alta Productividad (HS)	19
RZ-CC300S Barniz Brillo Diamante (HS)	22
RZ-CC500 Barniz Secado Ultra Rápido	25
RZ-CC600 Barniz Ultra Rápido Resistente A Los Rayos UV	28
RZ-CC180 Barniz De Velocidad Suprema	31
RZ-CC380 Barniz De Espejo Supremo	34

Primario

RZ-P127 Primario Universal 1K	37
RZ-P627 Primario Rápida Dealto Espesor 1K	40
RZ-P727 Primario Selladora 1K	43
RZ-PP10 1K Promotor De Adhesión Plástica	45
RZ-P418 Primario Multifuncional 2K DTM	47
RZ-P718 Sellador Imprimario 2K	50
RZ-P19 Primario 2K De Secado Ultra Rápido	53
RZ-EP247 Primario Epoxi 2K	56

Masilla para Carrocería

RZ-SP222 Premium Soft Putty	59
RZ-RZ-FG777 Fiberglass Body Filler	61
RZ-RZ-FP111 Ultra Fine Finishing Glaze	63
RZ-FP222 Polyester Finishing Putty	65
RZ-BB333 Ultra Lightweight Body Filler	67
RZ-BB555 Premium Lightweight Body Filler	69

Auxiliares

RZ-R07 Solvente Retardante	71
RZ-BA50 Agente Mixtura	73
RZ-AS60 Aditivo Antisilicón	74
RZ-DG888 Desengrasante	76
RZ-QD20 Acelerador de secado	77

Recubrimiento Protector

DA-BLB888 Black Bed Liner	79
DA-BLT999 Tintable Bed Liner	82

FICHA TÉCNICA

Base Color Sólido 1K



Descripción

Este sistema de base 1K es una solución de revestimiento de alta calidad diseñada para un rendimiento excelente. Tiene una coincidencia de color extremadamente precisa, ofrece un acabado suave y uniforme, proporcionando una excelente calidad de cobertura y persistencia del color. Este producto es fácil de aplicar y se seca rápidamente, ahorrándole tiempo y esfuerzo. Adecuado tanto para pequeños retoques como para aplicaciones en áreas grandes, garantiza un resultado profesional y duradero.



Características

- Nivel extremadamente alto de coincidencia de color
- Cobertura superior y retención del color
- Ahorro de pintura sin comprometer la calidad

Productos

- Colores Sólidos 1K
- Serie de Reductor RZ-T50

Preparación del Sustrato

Lije en húmedo con papel de grano P800-1000 o lije en seco con papel de grano P320-600. Desengrase con desengrasante RZ-DG888, luego lave los residuos y limpie nuevamente después del secado preliminar. Se recomienda el uso de un paño adhesivo para eliminar polvo.

FICHA TÉCNICA

Base Color Sólido 1K



Sustratos Adecuados

Compatible con todas las primario REIZ.

Producto	Volumen
Colores Sólidos 1K	100
RZ-T40/T50/T60/T70	100



Proporción de Mezcla

- RZ-T40 es para temperaturas entre 5-15°C/41-59°F
- RZ-T50 es para temperaturas entre 15-25°C/59-77°F
- RZ-T60 es para temperaturas superiores a 25°C/77°F
- RZ-T70 es para temperaturas superiores a 35°C/95°F o al repintar superficies grandes
- Mezclar bien y colar antes de la aplicación.



Olla Vida

24 horas a 25°C/77°F



Pulverización Viscosidad

14-17 segundos con copa DIN 4 a 25°C/77°F

FICHA TÉCNICA

Base Color Sólido 1K



Pistola Pulverizadora
Alimentación por
Gravedad

Tipo	Tamaño de la boquilla	Presión	Distancia de pulverización
Pistola HVLP con Alimentación por Gravedad	1.2-1.3 mm	1.5-2.0 bar	10-15 cm
Pistola Convencional con Alimentación por Gravedad	1.3-1.6 mm	3.0-4.0 bar	15-20 cm



Numero de Capas

2-3 manos completas húmedas + 1 mano briseada ligera



DFT Película Espesor

15-25 μm



Secado

	25°C/77°F	60°C/140°F
Secado al tacto	5-10 minutos	-
Secado antes de barnizar	10-15 minutos	-



Producto Especificaciones

Color: Depende de la fórmula
Vida Útil: 48 meses a 25°C/77°F
Cobertura Teórica: 260 m²/L a 1 μm de espesor

FICHA TÉCNICA

REIZ

Esmalte de Acabado 2K

Descripción

La Capa Final 2K es una solución de revestimiento de calidad superior que ofrece una durabilidad excepcional y un acabado de alto brillo. Proporciona una protección superior contra elementos ambientales como los rayos UV, la humedad y los productos químicos. Las opciones de color son ricas y vibrantes, garantizando una coincidencia perfecta con el aspecto deseado. La formulación de dos componentes asegura una fuerte adherencia y una excelente resistencia a arañazos y abrasiones.



Características

- Durabilidad excepcional y alto brillo
- Retención del color sobresaliente
- Excelente resistencia química y a la intemperie

Productos

- Esmalte de Acabado 2K
- Serie de Endurecedor RZ-H78
- Serie de Reductor RZ-T50

Preparación del Sustrato

Lijar en húmedo con papel de grano P800-1000 o lijar en seco con papel de grano P320-6500. Desengrasar con desengrasante RZ-DG888, luego lavar los residuos y limpiar de nuevo tras un secado completo. Se recomienda el uso de un paño adhesivo (tack rag).

Sustratos Adecuados

Compatible con todas las primario REIZ.



Proporción de Mezcla

Producto	Volumen
Esmalte de Acabado 2K	100
RZ-H68/H78/H88	50
RZ-T40/T50/T60/T70	10-20

- RZ-H68/T40 es para temperaturas entre 5-15°C/41-59°F
- RZ-H78/T50 es para temperaturas entre 15-25°C/59-77°F
- RZ-H88/T60 es para temperaturas superiores a 25°C/77°F
- RZ-T70 es para temperaturas superiores a 35°C/95°F o al repintar superficies grandes
- Mezclar bien y colar antes de la aplicación.



Olla Vida

3-4 horas a 25°C/77°F



Pulverización Viscosidad

14-17 segundos con copa DIN 4 a 25°C/77°F

FICHA TÉCNICA

Esmalte de Acabado 2K



Pistola Pulverizadora
Alimentación por
Gravedad

Tipo	Tamaño de la boquilla	Presión	Distancia de pulverización
Pistola HVLP con Alimentación por Gravedad	1.2-1.3 mm	1.5-2.0 bar	10-15 cm
Pistola Convencional con Alimentación por Gravedad	1.3-1.6 mm	3.0-4.0 bar	15-20 cm



Numero de Capas

2 manos húmedas + 1 mano en niebla ligera



DFT Película Espesor

40-50 μm



Secado

	25°C/77°F	60°C/140°F
Secado al tacto	10 minutos	-
Libre de polvo	20 minutos	-
Listo para ensamblaje	6 horas	-
Listo para pulir	8 horas	30 minutos



Producto Especificaciones

Color: Depende de la fórmula
Vida Útil: 48 meses a 25°C/77°F
Cobertura Teórica: 260 m²/L a 1 μm de espesor

FICHA TÉCNICA



Base Color Metálico 1K (Sistema Bicapa)

Descripción

La pintura metálica de 2 etapas es una solución de revestimiento avanzada que añade un toque de lujo y movimiento a su vehículo. La capa base incorpora finas partículas metálicas, generando un brillo encantador y profundidad que varía con la luz. Esta pintura ofrece una estabilidad de color duradera y una excelente resistencia a la decoloración, garantizando que su vehículo conserve su aspecto cautivador con el tiempo. Está diseñada para una aplicación sencilla y da como resultado un acabado suave y uniforme, maximizando la belleza del efecto metálico.



Características

- Acabado metálico suave y uniforme
- Estabilidad de color duradera y resistencia a la decoloración
- Nivel extremadamente alto de coincidencia de color
- Ahorro de pintura sin comprometer el rendimiento

Productos

- Colores Metálicos 1K
- Serie de Reductor RZ-T50

Preparación del Sustrato

Lijar en húmedo con papel de grano P800-1000 o lijar en seco con papel de grano P320-600. Desengrasar con desengrasante RZ-DG888, luego lavar los residuos y limpiar de nuevo tras un secado completo. Se recomienda el uso de un paño adhesivo (tack rag).

FICHA TÉCNICA



Base Color Metálico 1K (Sistema Bicapa)

Sustratos Adecuados

Compatible con todas las imprimaciones REIZ.

Producto	Volumen
Colores Metálicos 1K	100
RZ-T40/T50/T60/T70	100



Proporción de Mezcla

- RZ-T40 es para temperaturas entre 5-15°C/41-59°F
- RZ-T50 es para temperaturas entre 15-25°C/59-77°F
- RZ-T60 es para temperaturas superiores a 25°C/77°F
- RZ-T70 es para temperaturas superiores a 35°C/95°F o al repintar superficies grandes Mezclar bien y colar antes de la aplicación.



Olla Vida

24 horas a 25°C/77°F



Pulverización Viscosidad

14-17 segundos con copa DIN 4 a 25°C/77°F

FICHA TÉCNICA



Base Color Metálico 1K (Sistema Bicapa)



Pistola Pulverizadora
Alimentación por
Gravedad

Tipo	Tamaño de la boquilla	Presión	Distancia de pulverización
Pistola HVLP con Alimentación por Gravedad	1.2-1.3 mm	1.5-2.0 bar	10-15 cm
Pistola Convencional con Alimentación por Gravedad	1.3-1.6 mm	3.0-4.0 bar	15-20 cm



Numero de Capas

1 mano fina húmeda + 1 mano húmeda + 1 mano briseada para igualar el efecto



DFT Película
Espesor

15-25 μm



Secado

	25°C/77°F	60°C/140°F
Tiempo de Evaporación	5-10 minutos	-
Secado antes de aplicar la capa transparente	10-15 minutos	-



Producto
Especificaciones

Color: Depende de la fórmula
Vida Útil: 48 meses a 25°C/77°F
Cobertura Teórica: 120 m²/L a 1 μm de espesor

FICHA TÉCNICA

REIZ

Base Color Tricapa Xirallic 1K

Descripción

El sistema de pintura Xirallica de 3 etapas es un revestimiento automotriz de alto rendimiento diseñado para ofrecer un acabado superior con profundidad intensa, claridad y un brillo metálico distintivo. Proporciona un acabado verdaderamente premium que mejora tanto el atractivo estético como la durabilidad de cualquier superficie que cubre.



Características

- Efecto dinámico de cambio de color
- Estética premium con profundidad y claridad

Productos

- Colores Sólidos 1K
- Colores Xirallic 1K
- Serie de Reductor RZ-T50

Preparación del Sustrato

Lijar en húmedo usando papel de grano P800-1000 o lijar en seco con papel de grano P320-600. Desengrasar con desengrasante RZ-DG800, luego lavar los residuos y limpiar nuevamente después de un secado completo. Se recomienda el uso de un paño adhesivo (tack rag).

Sustratos Adecuados

Compatible con todas las imprimaciones REIZ.



Proporción de Mezcla

Etapa 1:

Producto	Volumen
Colores Sólidos 1K	100
RZ-T40/T50/T60/T70	100

Etapa 2:

Producto	Volumen
Colores Xirallic 1K	100
RZT40/T50/T60/T70	100

- RZ-T40 es para temperaturas entre 5-15°C/41-59°F
- RZ-T50 es para temperaturas entre 15-25°C/59-77°F
- RZ-T60 es para temperaturas superiores a 25°C/77°F
- RZ-T70 es para temperaturas superiores a 35°C/95°F o al repintar superficies grandes.
- Mezclar bien y colar antes de la aplicación.



Olla Vida

24 horas a 25°C/77°F



Pulverización Viscosidad

14-17 segundos con copa DIN 4 a 25°C/77°F

FICHA TÉCNICA



Base Color Tricapa Xirallic 1K



Pistola Pulverizadora
Alimentación por
Gravedad

Tipo	Tamaño de la boquilla	Presión	Distancia de pulverización
Pistola HVLP con Alimentación por Gravedad	1.2-1.3 mm	1.5-2.0 bar	10-15 centímetros
Pistola Convencional con Alimentación por Gravedad	1.3-1.6 mm	3.0-4.0 bar	15-20 centímetros



Numero de Capas

1 mano semihúmeda + 1 mano húmeda + 1 mano de acomodo



DFT Película Espesor

15-25 μm



Secado

	25°C/77°F	60°C/140°F
Secado al tacto	5-10 minutos	-
Secado antes de barnizar	30 minutos	-



Producto Especificaciones

Color: Depende de la fórmula
Vida Útil: 48 meses a 25°C/77°F
Cobertura Teórica: 120 m²/L a 1 μm de espesor

FICHA TÉCNICA



RZ-CC280

Barniz Brillo Superior

Descripción

RZ-CC280 es un barniz con buen flujo durante la aplicación y que proporciona un acabado brillante. Este producto puede secarse al aire o al horno, lo que puede ayudar a mejorar la eficiencia. También posee una buena resistencia a la intemperie, que mantiene el brillo durante un período de tiempo considerable.



Características

- 8 horas de secado al aire a 25°C/77°F para pulir
- Adecuado para reparación integral
- Brillo duradero
- Buena resistencia a la intemperie

Productos

- RZ-CC280 Barniz
- Serie de endurecedor RZ-H75
- Serie de reductor RZ-RD575

Requisitos de aplicación para acabados especiales y mate:

- | | |
|----------------------------|--|
| • Agente Mate RZ- Z290 | Para lograr un acabado mate uniforme en la capatransparente. |
| • RZ-AS60 Antisilicona | Para evitar la formación de cráteres en una reparación individual. |
| • RZ-DG888 Desengrasante | Para eliminar grasa, aceite, cera y silicona antes de la aplicación. |
| • RZ-QD20 Acelerador | Para acelerar la reacción entre la resina y el endurecedor. |
| • RZ-BA50 Agente Mezclador | Para eliminar la diferencia de color entre las superficies de pintura nuevas y viejas. |
| • Pasta de pulido A5 | Para obtener un acabado brillante y duradero. |

FICHA TÉCNICA



RZ-CC280

Barniz Brillo Superior

Preparación del Sustrato

RZ-CC280 es adecuado para aplicarse sobre una superficie de base limpia y libre de polvo. Por favor, desengrase con el desengrasante RZ-DG888 para lavar residuos y eliminar el polvo restante minuciosamente antes de la aplicación. Se recomienda el uso de un paño. Consulte la Ficha Técnica de la capa base para otras preparaciones del sustrato.



Proporción de Mezcla

Producto	Volumen	Weight
RZ-CC280	100	100
RZ-H65/H75/H85	50	49
RZ-RD565/RD575/RD585/RD595	5-10	5-10

Note:

- RZ-H65/RD565: Para temperaturas entre 5–15°C
- RZ-H75/RD575: Para temperaturas entre 15–25°C
- RZ-H85/RD585: Para temperaturas superiores a 25°C
- RZ-RD595: Para temperaturas superiores a 35°C o repintado de grandes superficies
- Agitar bien y colar antes de aplicar.



Olla Vida

3–4 horas a 25°C



Pulverización Viscosidad

14–17 segundos con copa DIN 4 a 25°C

FICHA TÉCNICA



RZ-CC280

Barniz Brillo Superior



Pistola Pulverizadora
Alimentación por
Gravedad

Tipo	Tamaño de la boquilla	Presión	Distancia de pulverización
Pistola pulverizadora de alimentación por gravedad HVLP	1.2-1.3 mm	1.5-2.0 bar	10-15 centímetros
Pistola pulverizadora convencional de alimentación por gravedad	1.3-1.6 mm	3.0-4.0 bar	15-20 centímetros



Numero de Capas

2 capas húmedas



DFT Película Espesor

40-50 µm



Secado

	25°C/77°F	60°C/140°F
Tiempo de Evaporación	8-10 minutos	-
Libre de polvo	20-30 minutos	-
Listo para ensamblar	6 horas	-
Listo para el pulido	8-10 horas	30 minutos



Secado por infrarrojo

Después de libre al polvo:

Infrarrojo paso 1 (onda corta): 5 minutos a una distancia de 80 cm

Infrarrojo paso 2 (onda media): 20 minutos a una distancia de 80 cm



Producto Especificaciones

Color: Transparente

Vida útil: hasta 24 meses a 25°C en condiciones adecuadas

Rendimiento teórico: 250-300 m²/L a 1µm de espesor seco

Densidad lista para usar: 968 g/L

Peso de sólidos listos para usar: 37,6 %

FICHA TÉCNICA

REIZ

RZ-CC100

Barniz Cristalino De Alto Rendimiento (HS)

Descripción

RZ-CC100 está diseñado para ofrecer un aspecto excepcional en reparaciones de múltiples paneles y reparaciones integrales. Exhibe excelentes propiedades de flujo y nivelación, asegurando un acabado liso y uniforme. Sus excelentes propiedades de difuminado y pulido permiten una integración perfecta y retoques fáciles, además de ser fácil de pulir. También presenta alta resistencia a la abrasión, lo que permite mantener su apariencia con el tiempo.

Características

- 8 horas de secado al aire a 25°C para pulir
- Adecuado para reparación integral
- Excelente brillo, DOI (Distinción de Imagen), nivelación, difuminado y características de pulido
- Efecto espejo de calidad premium, alto sólidos, baja viscosidad, súper fácil de pulverizar



Productos

- RZ-CC100 Barniz
- Serie de endurecedores RZ-H71
- Serie reductora RZ-T50

Requisitos de aplicación para acabados especiales y mate:

- | | |
|-------------------------------|--|
| • RZ-Z290 Agente mate | Para un excelente efecto mate de la superficie de la capa transparente. |
| • RZ-AS60 Antisilicona | Para evitar la formación de cráteres en una reparación individual. |
| • RZ-DG888 Desengrasante | Para eliminar grasa, aceite, cera y silicona antes de la aplicación. |
| • RZ-QD20 Acelerador | Para acelerar la reacción entre la resina y el endurecedor. |
| • RZ-RZ-BA50 Agente mezclador | Para eliminar la diferencia de color entre las superficies de pintura nuevas y viejas. |
| • Pasta de pulido A5 | Para obtener un acabado brillante y duradero. |

RZ-CC100

Barniz Cristalino De Alto Rendimiento (HS)

Preparación del Sustrato

RZ-CC100 se aplica sobre una base limpia, seca y libre de polvo. Desengrasar con RZ-DG888 y asegurarse de secar completamente antes de aplicar. Se recomienda usar un trapo. Consulte la ficha técnica de la base para otras preparaciones del sustrato.

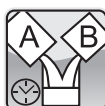


Proporción de Mezcla

Producto	Volumen	Weight
RZ-CC100	100	100
RZ-H61/H71/H81	50	49
RZ-T40/T50/T60/T70	10-15	9-13

Note:

- RZ-H61/T40: Para temperaturas entre 5–15°C
- RZ-H71/T50: Para temperaturas entre 15–25°C
- RZ-H81/T60: Para temperaturas superiores a 25°C
- RZ-T70: Para temperaturas superiores a 35°C o para repintado de superficies grandes
- Agitar bien y colar antes de aplicar.



Olla Vida

3–4 horas a 25°C



Pulverización Viscosidad

14–17 segundos con copa DIN 4 a 25°C

FICHA TÉCNICA



RZ-CC100

Barniz Cristalino De Alto Rendimiento (HS)



Pistola Pulverizadora
Alimentación por
Gravedad

Tipo	Tamaño de la boquilla	Presión	Distancia de pulverización
Pistola pulverizadora de alimentación por gravedad HVLP	1.2-1.3 mm	1.5-2.0 bar	10-15 centímetros
Pistola pulverizadora convencional de alimentación por gravedad	1.3-1.6 mm	3.0-4.0 bar	15-20 centímetros



Numero de Capas

1 capa media mojada + 1 capa mojada



DFT Película
Espesor

40-50 µm



Secado

	25°C/77°F	60°C/140°F
Tiempo de Evaporación	8-10 minutos	-
Libre de polvo	15-20 minutos	-
Listo para ensamblar	6 horas	-
Listo para pulir	8 horas	30 minutos



Secado por infrarrojo

Despues de libre al polvo:

Infrarrojo paso 1 (onda corta): 5 minutos a una distancia de 80 cm

Infrarrojo paso 2 (onda media): 20 minutos a una distancia de 80 cm



Producto
Especificaciones

Color: Transparente

Vida útil: hasta 24 meses a 25°C/77°F en condiciones adecuadas Producto

Rendimiento teórico: 250-300 m²/L a 1µm de espesor seco

Densidad lista para usar: 974 g/L Peso de sólidos listos para

Peso de sólidos listos para usar: 41,4 %

FICHA TÉCNICA

REIZ

RZ-CC200S

Barniz Cristalino De Alta Productividad (HS)

Descripción

RZ-CC200S es un barniz que cumple con la Regla Nacional de EE. UU., ofrece un brillo excelente con grandes propiedades de nivelación, difuminado y pulido. Forma una superficie duradera con gran resistencia a la intemperie, lo que garantiza un brillo duradero. Está diseñado para secarse tanto a temperatura ambiente como por horneado a alta temperatura.



Características

- 8 horas de secado al aire a 25°C/77°F para pulir
- Adecuado para reparación integral
- Excelente brillo, DOI (Distinción de Imagen), nivelación, difuminado y características de pulido
- Efecto espejo de calidad premium, alto sólidos, baja viscosidad, súper fácil de pulverizar

Productos

- RZ-CC200S Barniz
- Serie de endurecedores RZ-H71

Requisitos de aplicación para acabados especiales y mate:

- | | |
|----------------------------|--|
| • RZ-Z290 Agente mate | Para un excelente efecto mate de la superficie de la capa transparente |
| • RZ-AS60 Antisilicona | Para evitar la formación de cráteres en una reparación individual. |
| • RZ-DG888 Desengrasante | Para eliminar grasa, aceite, cera y silicona antes de la aplicación. |
| • RZ-QD20 Acelerador | Para acelerar la reacción entre la resina y el endurecedor. |
| • RZ-BA50 Agente mezclador | Para eliminar la diferencia de color entre las superficies de pintura nueva y antigua. |
| • Pasta de pulido A5 | Para obtener un acabado brillante y duradero. |

RZ-CC200S

Barniz Cristalino De Alta Productividad (HS)

Preparación del Sustrato

RZ-CC200S se aplica sobre una base limpia, seca y libre de polvo. Desengrasar con RZ-DG888 y asegurarse de secar completamente antes de aplicar. Se recomienda el uso de un paño limpio. Consulte la ficha técnica de la base para más detalles.

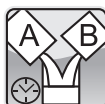


Proporción de Mezcla

Producto	Volumen	Weight
RZ-CC200S	100	100
RZ-H61/H71/H81	50	49

Note:

- RZ-H61: Para temperaturas entre 5–15°C
- RZ-H71: Para temperaturas entre 15–25°C
- RZ-H81: Para temperaturas superiores a 25°C
- Mezclar bien y colar antes de aplicar.



Olla Vida

Vida útil en la olla: 3–4 horas a 25°C



Pulverización Viscosidad

15–17 segundos con copa DIN 4 a 25°C



Pistola Pulverizadora Alimentación por Gravedad

Tipo	Tamaño de la boquilla	Presión	Distancia de pulverización
Pistola pulverizadora de alimentación por gravedad HVLP	1.2-1.3 mm	1.5-2.0 bar	10-15 centímetros
Pistola pulverizadora convencional de alimentación por gravedad	1.3-1.6 mm	3.0-4.0 bar	15-20 centímetros

FICHA TÉCNICA



RZ-CC200S

Barniz Cristalino De Alta Productividad (HS)



Numero de Capas

1 capa media mojada+ 1 capa mojada



Película Espesor

50–60 μm



Secado

	25°C/77°F	60°C/140°F
Tiempo de Evaporación	Tiempo de evaporación entre capas: 8–10 minutos	-
Libre de polvo	15–20 minutos	-
Listo para ensamblar	6 horas	-
Listo para pulir	8 horas	60 minutos



Secado por infrarrojo

Despues de libre al polvo:
Infrarrojo paso 1 (onda corta): 5 minutos a una distancia de 80 cm
Infrarrojo paso 2 (onda media): 20 minutos a una distancia de 80 cm



Producto Especificaciones

Color: Transparente
Vida útil: hasta 24 meses a 25°C/77°F en condiciones adecuadas
Producto Rendimiento teórico: 250–300 m²/L a 1 μm de espesor seco



VOC (Listo para Rociar)

Densidad listo para usar: 982 g/L (8.20 lbs/gal)
VOC Regulatorio: 497 g/L (4.14 lbs/gal)
VOC Real: 469 g/L (3.91 lbs/gal)
Peso de sólidos listo para usar: 46.2%
Peso de agua listo para usar: 0%
Peso de compuesto exento listo para usar: 6.0%

FICHA TÉCNICA



RZ-CC300S

Barniz Brillo Diamante (HS)

Descripción

RZ-CC300S es un barniz transparente premium de alto contenido de sólidos, diseñado para proporcionar un acabado superior en reparaciones generales y de múltiples paneles. Su excelente fluidez y nivelación garantizan una superficie lisa y uniforme. Es la opción más confiable para su querido auto. Gracias a su alta dureza, ofrece excelente resistencia a los impactos de piedras y a la abrasión, convirtiéndolo en una opción ideal para proteger la pintura del vehículo a largo plazo.



Características

- 8 horas de secado al aire a 25°C/77°F para pulir
- Adecuado para reparación integral
- Resina de calidad suprema, gran resistencia a la intemperie y productos químicos
- Excelente brillo, DOI (Distinción de Imagen), nivelación, difuminado y características de pulido
- Efecto espejo de calidad premium, súper altos sólidos, especial para automóviles premium

Productos

- RZ-CC300S Barniz
- Serie de endurecedores RZ-H73
- Serie reductora RZ-T50

Requisitos de aplicación para acabados especiales y mate:

- | | |
|----------------------------|---|
| • RZ-Z290 Agente mate | Para un excelente efecto mate de la superficie de la capa transparente. |
| • RZ-AS60 Antisilicona | Para un excelente efecto mate de la superficie de la capa transparente. |
| • RZ-DG888 Desengrasante | Para eliminar grasa, aceite, cera y silicona antes de la aplicación. |
| • RZ-QD20 Acelerador | Para acelerar la reacción entre la resina y el endurecedor. |
| • RZ-BA50 Agente mezclador | Minimiza la diferencia de color entre zonas nuevas y antiguas. |
| • Pasta de pulido A5 | Para obtener un acabado brillante y duradero. |

FICHA TÉCNICA



RZ-CC300S

Barniz Brillo Diamante (HS)

Preparación del Sustrato

RZ-CC300S se aplica sobre una base limpia, seca y libre de polvo. Desengrasar con RZ-DA888 y asegurarse de secar completamente antes de aplicar. Se recomienda el uso de un paño limpio. Consulte la ficha técnica de la base para más detalles.



Proporción de Mezcla

Producto	Volumen	Weight
RZ-CC300S	100	100
RZ-H63/H73/H83	50	50
RZ-T40/T50/T60/T70	10-15	9-13

Note:

- RZ-H63/T40: Para temperaturas entre 5–15°C
- RZ-H73/T50: Para temperaturas entre 15–25°C
- RZ-H83/T60 es para temperaturas superiores a 25°C
- RZ-T70 es para temperaturas superiores a 35°C
- Mezclar bien y colar antes de aplicar.



Olla Vida

4–5 horas a 25°C



Pulverización Viscosidad

15–17 segundos con copa DIN 4 a 25°C

FICHA TÉCNICA



RZ-CC300S

Barniz Brillo Diamante (HS)



Pistola Pulverizadora
Alimentación por
Gravedad

Tipo	Tamaño de la boquilla	Presión	Distancia de pulverización
Pistola pulverizadora de alimentación por gravedad HVLP	1.2-1.3 mm	1.5-2.0 bar	10-15 centímetros
Pistola pulverizadora convencional de alimentación por gravedad	1.3-1.6 mm	3.0-4.0 bar	15-20 centímetros



Numero de Capas

1 capa media mojada+ 1 capa mojada



Película Espesor

50-60 μ m



Secado

	25°C/77°F	60°C/140°F
Tiempo de Evaporación	8-10 minutos	-
Libre de polvo	20 minutos	-
Listo para ensamblar	6 horas	-
Listo para pulir	8 horas	30 minutos



Secado por infrarrojo

Despues de libre al polvo:
Infrarrojo paso 1 (onda corta): 5 minutos a una distancia de 80 cm
Infrarrojo paso 2 (onda media): 20 minutos a una distancia de 80 cm



Producto Especificaciones

Color: Transparente
Vida útil: hasta 24 meses a 25°C/77°F en condiciones adecuadas Producto
Rendimiento teórico: 250-300 m²/L a 1 μ m de espesor seco

FICHA TÉCNICA



RZ-CC500

Barniz Secado Ultra Rápido

Descripción

RZ-CC500 es un barniz de secado rápido que puede aumentar la rentabilidad y productividad en aplicaciones de repintado. Ofrece un brillo y DOI (Distinción de Imagen) excelentes, brindando un acabado brillante. Este barniz es fácil de aplicar y tiene un flujo y nivelación óptimos. Es adecuado desde reparación parcial hasta integral, lo que proporciona flexibilidad para diferentes escenarios.



Características

- 3 horas de secado al aire a 20°C para pulir
- Adecuado desde reparación parcial hasta integral
- Excelente brillo, DOI (Distinción de Imagen), nivelación, difuminado y características de pulido

Productos

- RZ-CC500 Barniz
- Serie de endurecedores RZ-H71
- Serie reductora RZ-T50

Requisitos de aplicación para acabados especiales y mate:

- | | |
|-----------------------------|---|
| • RZ-Z290 Agente mate | Para un excelente efecto mate de la superficie de la capa transparente. |
| • RZ-AX360 Antisilicona | Para evitar la formación de cráteres en una reparación puntual |
| • RZ-AX800 Desengrasante | Para eliminar grasa, aceite, cera y silicona antes de la aplicación. |
| • RZ-AX820 Acelerador | Para acelerar la reacción entre la resina y el endurecedor. |
| • RZ-AX350 Agente mezclador | Minimiza la diferencia de color entre zonas nuevas y antiguas. |
| • A5 Compound Pasta | Para obtener un acabado brillante y duradero. |

FICHA TÉCNICA



RZ-CC500

Barniz Secado Ultra Rápido

Preparación del Sustrato

RZ-CC100 se aplica sobre una base limpia, seca y libre de polvo. Desengrasar con RZ-DG888 y asegurarse de secar completamente antes de aplicar. Se recomienda usar un trapo. Consulte la ficha técnica de la base para otras preparaciones del sustrato.



Proporción de Mezcla

Producto	Volumen	Peso
RZ-CC500	100	100
RZ-H61/H71/H81	50	49
RZ-T40/T50/T60/T70	0-5	0-5

Note:

- RZ-H61/T40: Para temperaturas entre 5–15°C
- RZ-H71/T50: Para temperaturas entre 15–25°C
- RZ-H81/T60: Para temperaturas superiores a 25°C
- RZ-T70: Para temperaturas superiores a 35°C
- Agitar bien y colar antes de aplicar.



Olla Vida

0.5-1 hora a 25°C



Pulverización Viscosidad

14–17 segundos con copa DIN 4 a 25°C

FICHA TÉCNICA



RZ-CC500

Barniz Secado Ultra Rápido



Pistola Pulverizadora
Alimentación por
Gravedad

Tipo	Tamaño de la boquilla	Presión	Distancia de pulverización
Pistola pulverizadora de alimentación por gravedad HVLP	1.2-1.3 mm	1.5-2.0 bar	10-15 centímetros
Pistola pulverizadora convencional de alimentación por gravedad	1.3-1.6 mm	3.0-4.0 bar	15-20 centímetros



Numero de Capas

1 capa media mojada+ 1 capa mojada



DFT Película
Espesor

50-60 µm



Secado

	25°C/77°F	60°C/140°F
Tiempo de Evaporación	5-8 minutos	-
Libre de polvo	10-15 minutos	-
Listo para ensamblar	2 horas	-
Listo para pulir	2.5-3 horas	15-20 minutos



Secado por infrarrojo

Despues de libre al polvo:
Infrarrojo paso 1 (onda corta): 5 minutos a una distancia de 80 cm
Infrarrojo paso 2 (onda media): 20 minutos a una distancia de 80 cm



Producto
Especificaciones

Color: Transparente
Vida útil: 24 meses a 25°C
Cobertura teórica: 250-300 m²/L a 1 µm de espesor
Densidad listo para usar: 1023 g/L
Peso de sólidos listo para usar: 44,6 %

FICHA TÉCNICA

REIZ

RZ-CC600

Barniz Ultra Rápido Resistente A Los Rayos UV

Descripción

RZ-CC600 es un barniz hiper rápido que está listo para pulir en 90 minutos, lo que aumenta la rentabilidad y la productividad al máximo. Ofrece un brillo y un DOI (Distinción de Imagen) excelentes. Aunque tiene un contenido de sólidos extremadamente alto, lo que garantiza un nivel de brillo duradero, sigue siendo muy fácil de aplicar y posee muy buenas propiedades de flujo y nivelación. Es adecuado para reparaciones parciales y de paneles.



Características

- Secado superrápido, 1.5 horas de secado al aire a 20°C /68°F para pulir
- Adecuado para reparación parcial y de paneles
- Nivel ultra alto de sólidos, brillo y DOI (Distinción de Imagen) extremos

Productos

- RZ-CC600 Barniz
- Serie de endurecedores RZ-H79

Requisitos de aplicación para acabados especiales y mate:

- | | |
|----------------------------|--|
| • RZ-Z290 Agente mate | Para un excelente efecto mate de la superficie de la capatransparente. |
| • RZ-AS60 Antisilicona | Para evitar la formación de cráteres en una reparación individual. |
| • RZ-DG888 Desengrasante | Para eliminar grasa, aceite, cera y silicona antes de la aplicación. |
| • RZ-QD20 Acelerador | Para acelerar la reacción entre la resina y el endurecedor. |
| • RZ-BA50 Agente mezclador | Para eliminar la diferencia de color entre las superficies de pintura nuevas y viejas. |
| • Pasta de pulido A5 | Para obtener un acabado brillante y duradero. |

RZ-CC600

Barniz Ultra Rápido Resistente A Los Rayos UV

Preparación del Sustrato

RZ-CC600 se aplica sobre una base limpia, seca y libre de polvo. Desengrasar con RZ-DG888, eliminar los residuos, secar completamente antes de aplicar. Se recomienda el uso de un paño limpio. Consulte la ficha técnica de la base para más detalles.

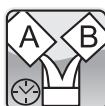
Producto	Volumen	Peso
RZ-CC600	100	100
RZ-H69/H79/H89	25	27



Proporción de Mezcla

Note:

- RZ-H69: Para temperaturas entre 5–15°C
- RZ-H79: Para temperaturas entre 15–25°C
- RZ-H89: Para temperaturas superiores a 25°C
- Mezclar bien y colar antes de aplicar.



Olla Vida

30 minutos a 25°C



Pulverización Viscosidad

15–18 segundos con copa DIN 4 a 25°C

FICHA TÉCNICA



RZ-CC600

Barniz Ultra Rápido Resistente A Los Rayos UV



Pistola Pulverizadora
Alimentación por
Gravedad

Tipo	Tamaño de la boquilla	Presión	Distancia de pulverización
Pistola pulverizadora de alimentación por gravedad HVLP	1.2-1.3 mm	1.5-2.0 bar	10-15 centímetros
Pistola pulverizadora convencional de alimentación por gravedad	1.3-1.6 mm	3.0-4.0 bar	15-20 centímetros



Numero de Capas

1 capa media mojada+ 1 capa mojada



DFT Película
Espesor

40-50 µm



Secado

	25°C/77°F	60°C/140°F
Tiempo de Evaporación	3-5 minutos	-
Libre de polvo	10 minutos	-
Listo para ensamblar	1 horas	-
Listo para pulir	1.5 horas	-



Secado por infrarrojo

Despues de libre al polvo:

Paso 1 - Onda corta: 5 minutos a una distancia de 80 cm

Paso 2 - Onda media: 10 minutos a una distancia de 80 cm



Producto
Especificaciones

Color: Transparente
Vida útil: 24 meses a 25°C
Cobertura teórica: 250-300 m²/L a 1 µm de espesor
Densidad listo para usar: 998 g/L
Peso de sólidos listo para usar: 46,7 %

FICHA TÉCNICA

REIZ

RZ-CC180

Barniz De Velocidad Suprema

Descripción

RZ-CC180 es un barniz de alta sólidos de dos componentes que ofrece un brillo óptimo, buen flujo y nivelación, y es muy fácil de pulir. Este producto está diseñado para reparación parcial y de paneles, y puede proporcionar un acabado excelente en un corto período de tiempo.



Características

- 5 horas de secado al aire a 25°C/77°F para pulir
- Adecuado para reparación parcial y de paneles
- Excelente brillo, DOI (Distinción de Imagen), nivelación, difuminado y características de pulido

Productos

- RZ-CC180 Barniz
- Serie de endurecedores RZ-H52

Requisitos de aplicación para acabados especiales y mate:

- | | |
|----------------------------|--|
| • RZ-Z290 Agente Mate | Para un excelente efecto mate de la superficie de la capatransparente. |
| • RZ-AS60 Antisilicona | Para evitar la formación de cráteres en una reparación individual. |
| • RZ-DG888 Desengrasante | Para eliminar grasa, aceite, cera y silicona antes de la aplicación. |
| • RZ-QD20 Acelerador | Para acelerar la reacción entre la resina y el endurecedor. |
| • RZ-BA50 Agente mezclador | Para eliminar la diferencia de color entre las superficies de pintura nuevas y viejas. |
| • Pasta de pulido A5 | Para obtener un acabado brillante y duradero. |

FICHA TÉCNICA



RZ-CC180

Barniz De Velocidad Suprema

Preparación del Sustrato

RZ-CC180 se aplica sobre una base limpia, seca y libre de polvo. Desengrasar con RZ-DG888, secar completamente, eliminar los residuos antes de aplicar. Se recomienda el uso de un paño limpio. Consulte la ficha técnica de la base para más detalles.



Proporción de Mezcla

Producto	Volumen	Weight
RZ-CC180	100	100
RZ-H42/H52/H62	25	25

Note:

- RZ-H42: Para temperaturas entre 5–15°C
- RZ-H52: Para temperaturas entre 15–25°C
- RZ-H62: Para temperaturas superiores a 25°C
- Agitar bien y colar antes de aplicar.



Olla Vida

1–2 horas a 25°C



Pulverización Viscosidad

16–18 segundos con copa DIN 4 a 25°C



Pistola Pulverizadora Alimentación por Gravedad

Tipo	Tamaño de la boquilla	Presión	Distancia de pulverización
Pistola pulverizadora de alimentación por gravedad HVLP	1.2-1.3 mm	1.5-2.0 bar	10-15 centímetros
Pistola pulverizadora convencional de alimentación por gravedad	1.3-1.6 mm	3.0-4.0 bar	15-20 centímetros

FICHA TÉCNICA



RZ-CC180

Barniz De Velocidad Suprema



Numero de Capas

1 capa media mojada+ 1 capa mojada



Película Espesor

40–60 μm



Secado

	25°C/77°F	60°C/140°F
Tiempo de Evaporación	2–5 minutos	-
Libre de polvo	10–15 minutos	-
Listo para ensamblar	3–3.5 horas	-
Listo para pulir	5–6 horas	-



Secado por infrarrojo

Despues de libre al polvo:
Infrarrojo paso 1 (onda corta): 5 minutos a una distancia de 80 cm
Infrarrojo paso 2 (onda media): 20 minutos a una distancia de 80 cm



Producto Especificaciones

Color: Transparente
Vida útil: hasta 24 meses a 25°C en condiciones adecuadas
Rendimiento teórico: 250–300 m^2/L a 1 μm de espesor seco



VOC (Listo para Rociar)

Densidad listo para usar: 974 g/L (8.13 lbs/gal)
VOC Regulatorio: 500 g/L (4.18 lbs/gal)
VOC Real: 475 g/L (3.97 lbs/gal)
Peso de sólidos listo para usar: 47.3%
Peso de agua listo para usar: 0%
Peso de compuesto exento listo para usar: 4.0%

FICHA TÉCNICA

REIZ

RZ-CC380

Barniz De Espejo Supremo

Descripción

RZ-CC380 es un barniz de alta sólidos de dos componentes que ofrece un brillo óptimo, buen flujo y nivelación, y es muy fácil de pulir. Este producto está diseñado para repintado integral, que tiene un tiempo de curado justo para pulir y proporciona un acabado excelente.



Características

- 7 horas de secado al aire a 25°C/77°F para pulir
- Adecuado para reparación parcial y de paneles
- Excelente brillo, DOI (Distinción de Imagen), nivelación, difuminado y características de pulido

Productos

- RZ-CC380 Barniz
- Serie de endurecedores RZ-H52

Requisitos de aplicación para acabados especiales y mate:

- | | |
|----------------------------|--|
| • RZ-Z290 Agente Mate | Para un excelente efecto mate de la superficie de la capatransparente. |
| • RZ-AS60 Antisilicona | Para evitar la formación de cráteres en una reparación individual. |
| • RZ-DG888 Desengrasante | Para eliminar grasa, aceite, cera y silicona antes de la aplicación. |
| • RZ-QD20 Acelerador | Para acelerar la reacción entre la resina y el endurecedor. |
| • RZ-BA50 Agente mezclador | Para eliminar la diferencia de color entre las superficies de pintura nuevas y viejas. |
| • Pasta de pulido A5 | Para obtener un acabado brillante y duradero. |

FICHA TÉCNICA



RZ-CC380

Barniz De Espejo Supremo

Preparación del Sustrato

RZ-CC380 se aplica sobre una base limpia, seca y libre de polvo. Desengrasar con RZ-DG888, secar completamente para eliminar los residuos antes de aplicar. Se recomienda el uso de un paño limpio. Consulte la ficha técnica de la base para más detalles.



Proporción de Mezcla

Producto	Volumen	Weight
RZ-CC380	100	100
RZ-H42/H52/H62	25	25

Note:

- RZ-H42: Para temperaturas entre 5–15°C
- RZ-H52: Para temperaturas entre 15–25°C
- RZ-H62: Para temperaturas superiores a 25°C
- Agitar bien y colar antes de aplicar.



Olla Vida

Vida útil en la olla: 1–2 horas a 25°C



Pulverización Viscosidad

16–18 segundos con copa DIN 4 a 25°C



Pistola Pulverizadora Alimentación por Gravedad

Tipo	Tamaño de la boquilla	Presión	Distancia de pulverización
Pistola pulverizadora de alimentación por gravedad HVLP	1.2-1.3 mm	1.5-2.0 bar	10-15 centímetros
Pistola pulverizadora convencional de alimentación por gravedad	1.3-1.6 mm	3.0-4.0 bar	15-20 centímetros

FICHA TÉCNICA



RZ-CC380

Barniz De Espejo Supremo



Numero de Capas

1 capa media mojada + 1 capa mojada



Película Espesor

40–60 μm



Secado

	25°C/77°F	60°C/140°F
Tiempo de Evaporación	2–5 minutos	-
Libre de polvo	10–15 minutos	-
Listo para ensamblar	3–3.5 horas	-
Listo para pulir	7–8 horas	30 minutos



Secado por infrarrojo

Despues de libre al polvo:
Infrarrojo paso 1 (onda corta): 5 minutos a una distancia de 80 cm
Infrarrojo paso 2 (onda media): 20 minutos a una distancia de 80 cm



Producto Especificaciones

Color: Transparente
Vida útil: hasta 24 meses a 25°C en condiciones adecuadas
Rendimiento teórico: 250–300 m^2/L a 1 μm de espesor seco



VOC (Listo para Rociar)

Densidad listo para usar: 974 g/L (8.13 lbs/gal)
VOC Regulatorio: 500 g/L (4.18 lbs/gal)
VOC Real: 475 g/L (3.97 lbs/gal)
Peso de sólidos listo para usar: 47.3%
Peso de agua listo para usar: 0%
Peso de compuesto exento listo para usar: 4.0%

FICHA TÉCNICA

REIZ

RZ-P127

Primario Universal 1K

Descripción

El RZ-P127 Primario Rellenador 1K presenta un buen rendimiento de relleno que hace que la superficie sea más plana y lisa. Al mismo tiempo, puede mejorar la adhesión entre los recubrimientos para garantizar que la capa final posterior pueda adherirse firmemente y no desprenderse fácilmente. Tiene un tiempo de secado rápido y es fácil de lijar.



Características

- Excelentes propiedades de relleno
- Tiempo de secado rápido, seco para lijar en 40 minutos
- Fácil de lijar

Productos requeridos

- Primario Rellenador RZ-P127
- Reductor RZ-RD945

Superficies compatible

- Fibra de vidrio con gel coat preparada adecuadamente
- Acabados OEM preparados adecuadamente
- E-coat preparado adecuadamente
- Acero y aluminio preparados adecuadamente
- Plásticos rígidos
- Masillas para carrocería
- Primarios epóxicos
- Primarios autograbantes

RZ-P127

Primario Universal 1K

Preparación del Sustrato

- Lave el área a pintar con agua y jabón, luego límpiela con desengrasante RZ-DG888.
- Lije los acabados antiguos con lija seca P240-360 a mano o a máquina, o con lija húmeda P600-800.
- Vuelva a limpiar con desengrasante RZ-DG888. Se recomienda el uso de un paño adhesivo para eliminar polvo.



Proporción de Mezcla

Producto	Volumen	Peso
RZ-P127	100	100
RZ-RD945	25	27

Note:

Agite durante 30 segundos antes de mezclar, mezcle bien y filtre antes de la aplicación.



Olla Vida

Indefinida en un bote sellado



Pulverización Viscosidad

16-20 s con copa DIN 4 a 25°C



Pistola Pulverizadora Alimentación por Gravedad

Tipo	Tamaño de la boquilla	Presión	Distancia de pulverización
Pistola HVLP de Alimentación por Gravedad	1.5-1.7 mm	1.8-2.0 bar	15-20 cm
Pistola Convencional de Alimentación por Gravedad	3.0-4.0 bar	3.0-4.0 bar	20-25 cm

FICHA TÉCNICA



RZ-P127

Primario Universal 1K



Numero de Capas

2 capas



DFT Película Espesor

25-35 μm por capa



Secado

	20°C/68°F	60°C/140°F
Secado al tacto	5-10 minutos	-
Seco para capa final	40-45 minutos	-



Producto Especificaciones

Color: Gris

Vida útil: 24 meses a 25°C

Cobertura teórica: 250-300 m²/L a 1 μm de espesor

Densidad lista para usar: 1071 g/l

Peso de sólidos listos para usar: 29.6 %



Lijado

Después del curado completo, será necesario lijar el primario con abrasivos de grano P320-600.

FICHA TÉCNICA



RZ-P627

Primario Rápida Dealto Espesor 1K

Descripción

RZ-P627 es una imprimación acrílica de alto relleno que rellena fácilmente marcas de amolado, arañazos de lijado y otras imperfecciones menores de la superficie. Crea una superficie supremamente plana y lisa que se lija fácilmente hasta un acabado ultra fino con una contracción mínima. Simultáneamente, puede mejorar la adhesión entre las capas, asegurando que la capa final posterior se adhiera firmemente y no se desprenda fácilmente. Tiene un tiempo de curado rápido de solo 30 minutos.



Características

- Excelentes propiedades de relleno, rellena fácilmente las imperfecciones de la superficie
- Tiempo de secado rápido, seco para lijar en 20 minutos
- Forma una superficie lisa, muy fácil de lijar
- Mejor imprimación 1K en ventas en EE. UU.

Productos requeridos

- Primario Rellenador RZ-P627
- Serie de Reductor RZ-T50

Superficies compatible

- Fibra de vidrio con gel coat preparada adecuadamente
- Acabados OEM preparados adecuadamente
- E-coat preparado adecuadamente
- Acero y aluminio preparados adecuadamente
- Plásticos rígidos
- Masillas para carrocería
- Primarios epóxicos
- Primarios autograbantes

RZ-P627

Primario Rápida Dealto Espesor 1K

Preparación del Sustrato

- Lave el área a pintar con agua y jabón, luego límpiela con desengrasante RZ-DG888.
- Lije los acabados antiguos con lija seca P240-360 a mano o a máquina, o con lija húmeda P600-800.
- Vuelva a limpiar con desengrasante RZ-DG888. Se recomienda el uso de un paño adhesivo para eliminar polvo.



Proporción de Mezcla

Producto	Volumen	Peso
RZ-P627	100	100
RZ-T40/T50/T60	25	27

Note:

RZ-T40 es para temperaturas entre 5-15°C/41-59°F
RZ-T50 es para temperaturas entre 15-25°C/59-77°F
RZ-T60 es para temperaturas superiores a 25°C/77°F
Agite durante 30 segundos antes de mezclar, mezcle bien y filtre antes de la aplicación.



Olla Vida

Indefinida en un bote sellado



Pulverización Viscosidad

14-18 segundos con copa DIN 4 a 25°C/77°F



Pistola Pulverizadora Alimentación por Gravedad

Tipo	Tamaño de la boquilla	Presión	Distancia de pulverización
Pistola HVLP de Alimentación por Gravedad	1.5-1.7 mm	1.8-2.0 bar	15-20 cm
Pistola Convencional de Alimentación por Gravedad	1.6-1.8 mm	3.0-4.0 bar	20-25 cm

FICHA TÉCNICA



RZ-P627

Primario Rápida Dealto Espesor 1K



Numero de Capas

1 capa semi-húmeda + 1 capa húmeda



Película Espesor

40-60 μm



Secado

	20°C/68°F	60°C/140°F
Secado al tacto	5-10 minutos	-
Seco para lijado	30-35 minutos	-



Producto Especificaciones

Color: Gris
Vida útil: 24 meses a 25°C/77°F
Cobertura teórica: 250-300 m²/L a un espesor de 1 μm



VOC (Listo para Rociar)

Densidad lista para usar: 1223 g/L (10.21 lbs/gal)
COV Regulatorio: 556 g/L (4.64 lbs/gal)
COV Real: 247 g/L (2.06 lbs/gal)
Peso de sólidos listos para usar: 26.8 %
Peso de agua lista para usar: 0 %
Peso de compuesto exento listo para usar: 55.6 %
Use reductor según las condiciones del taller. El uso de reductores distintos a los Reductores Cero VOC aumentará el VOC.



Lijado

Después del curado completo, será necesario lijar el primario con abrasivos de grano P320-600.

FICHA TÉCNICA

REIZ

RZ-P727

Primario Selladora 1K

Descripción

RZ-9727 es un sellador 1K listo para aplicar, diseñado especialmente para ofrecer excelente adherencia y retención. No requiere lijado y permite aplicar la capa superior en 20 minutos, lo que lo hace ideal para reparaciones puntuales y de panel. Puede teñirse con un 10% de cualquier tinte 1K. Brindar excelentes propiedades de retención y adhesión. Es fácil de pulverizar y se puede aplicar una capa superior en 20 minutos, sin necesidad de ser lijado.



Características

- Listo para rociar
- 20 minutos hasta la capa final
- Excelente bloqueo y adhesión

Productos requeridos

- Sellador RZ-P727

Superficies compatible

- Primarios 1K y 2K
- Primarios autograbado
- Fibra de vidrio recubierta con gel correctamente limpiada y lijada
- Acabados OEM correctamente limpiados y lijados
- E-coat bien limpiado y lijado
- Rellenadores de carrocería
- Piezas de plástico Primarios

Preparación del Sustrato

- Lave el área a pintar con agua y jabón, luego limpie con desengrasante RZ-DG888.
- Lije los acabados antiguos con papel de lija P240-360 en seco a mano o con máquina, o P600-800 en húmedo.
- Vuelva a limpiar con desengrasante IC-800. Se recomienda el uso de un paño atrapapolvo.

FICHA TÉCNICA



RZ-P727

Primario Selladora 1K



Proporción de Mezcla

Listo para rociar
Agite durante al menos 30 segundos antes de la aplicación



Pulverización Viscosidad

14-17 segundos con copa DIN 4 a 25°C/77°F



Pistola Pulverizadora Alimentación por Gravedad

Tipo	Tamaño de Boquilla	Presión	Distancia de Aplicación
Pistola HVLP de Alimentación por Gravedad	1.2-1.6 mm	1.8-2.0 bar	10-15 cm



Numero de Capas

1-2 capas



DFT Película Espesor

15-25 µm por capa



Secado

	25°C/77°F	60°C/140°F
Secado al tacto	10-15 minutos	-
Seco para capa final	15-20 minutos	-



Producto Especificaciones

Color: Gris
Vida útil: 24 meses a 25°C/77°F
Cobertura teórica: 250-300 m²/L a un espesor de 1 µm



VOC (Listo para Rociar)

Densidad lista para usar: 1024 g/l (8.55 lbs/gal)
COV Regulatorio: 495 g/l (4.13 lbs/gal)
COV Real: 408 g/l (3.41 lbs/gal)
Peso de sólidos listos para usar: 39.9%
Peso de agua lista para usar: 0%
Peso de compuesto exento listo para usar: 18.0%

FICHA TÉCNICA

REIZ

RZ-PP10

1K Promotor De Adhesión Plástica

Descripción

Este primario para plásticos 1K es un producto potente y versátil. Actúa como un promotor de adhesión, asegurando una unión firme entre el recubrimiento y la superficie de plástico. Como agente flexibilizante, proporciona flexibilidad al recubrimiento para resistir la flexión. También funciona como un agente de fusión para un acabado suave. Este producto mejora el rendimiento y la durabilidad de los recubrimientos sobre plástico, es fácil de aplicar y es compatible con muchos sustratos.



Características

- Promotor de adhesión, agente flexibilizante y agente de fusión en un solo producto
- Se seca en 5 minutos, gran ahorro de tiempo
- Buena adhesión en varios sustratos (PP, ABS, PC)

Productos requeridos

- Primario para Plásticos 1K RZ-PP10
- RZ-Basecoat

FICHA TÉCNICA



RZ-PP10

1K Promotor De Adhesión Plástica



Proporción de Mezcla

Producto	Volumen	Peso
Primario para Plásticos RZ-PP10	90	90
RZ-Basecoat	10	12

Note: Mezcle bien y filtre antes de la aplicación.



Olla Vida

24 horas a 25°C



Pulverización Viscosidad

10-13 segundos con copa DIN 4 a 25°C



Pistola Pulverizadora Alimentación por Gravedad

Tipo	Tamaño de la boquilla	Presión	Distancia de pulverización
Pistola HVLP de Alimentación por Gravedad	1.2-1.3 mm	1.5-2.0 bar	10-15 cm
Pistola Convencional de Alimentación por Gravedad	1.3-1.6 mm	3.0-4.0 bar	15-20 cm



Numero de Capas

1 capa semi-húmeda + 1 capa húmeda



Secado

	20°C/68°F	60°C/140°F
Secado al tacto	3-5 minutos	-
Seco para capa final	5-10 minutos	-



Producto Especificaciones

Color: Amarillo ligeramente opalescente
Vida útil: 24 meses a 25°C
Cobertura teórica: 250-300 m²/L a un espesor de 1 µm
Densidad lista para usar: 864 g/L
Peso de sólidos listos para usar: 9.5 %

FICHA TÉCNICA

REIZ

RZ-P418

Primario Multifuncional 2K DTM

Descripción

RZ-P418 es un primario rellenedor DTM que se caracteriza por su capacidad de relleno excepcional en un período corto de tiempo. Tiene una alta capacidad de construcción, proporcionando un recubrimiento grueso y uniforme. Además, posee un excelente poder cubriente sin contracción, manteniendo la integridad del color y la calidad de la superficie. Puede usarse en varios sustratos y es muy fácil de lijar.



Características

- Multifuncional, puede usarse como rellenedor de alto poder, rellenedor de primario o sellador de primario.
- Alta capacidad de construcción
- Excelente adhesión en varios sustratos y fácil de lijar
- Puede aplicarse directamente sobre metal

Productos Requeridos

- Primario RZ-P418
- Serie de Endurecedor RZ-H78
- Serie de Reductor RZ-T50
- Ligante RZ-Z200

Superficies compatible

- Fibra de vidrio con gel coat preparada adecuadamente
- Acabados OEM preparados adecuadamente
- E-coat preparado adecuadamente
- Acero y aluminio preparados adecuadamente
- Masillas para carrocería
- Primarios para plásticos
- Promotores de adhesión para plásticos
- Primarios epóxicos
- Primarios autograbantes

Preparación del Sustrato

- Lave el área a pintar con agua y jabón, luego límpiela con desengrasante RZ-DG888.
- Lije los acabados antiguos con lija seca 240-360 a mano o a máquina, o con lija húmeda 600-800.
- Vuelva a limpiar con desengrasante RZ-DG888. Se recomienda el uso de un paño adhesivo para eliminar polvo.

FICHA TÉCNICA



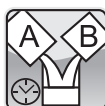
RZ-P418

Primario Multifuncional 2K DTM



Proporción de Mezcla

Producto	Alto Poder de Relleno		Rellenador de Primario		Sellador de Primario	
	Vol	Peso	Vol	Peso	Vol	Peso
RZ-P418	100	100	100	100	100	100
RZ-H68/H78/H88	25	16	25	16	25	16
RZ-T40/T50/T60/T70	10	6	25	15	-	-
RZ-Z200	-	-	-	-	10	-



Olla Vida

A 25°C/77°F

Alto Poder de Relleno	Rellenador de Primario	Sellador
20-30 minutos	30-40 minutos	40-50 minutos



Pulverización Viscosidad

Con copa DIN 4 a 25°C/77°F

Alto Poder de Relleno	Rellenador de Primario	Sellador
28-32 segundos	18-22 segundos	17-21 segundos



Pistola Pulverizadora Alimentación por Gravedad

	Tipo	Tamaño de Boquilla	Presión	Distancia de Aplicación
Alto Poder de Relleno	Pistola HVLP de Alimentación por Gravedad	1.8-2.0 mm	1.8-2.0 bar	15-20 cm
	Pistola Convencional de Alimentación por Gravedad	1.7-2.0 mm	3.0-4.0 bar	20-25 cm
Rellenador de Primario	Pistola HVLP de Alimentación por Gravedad	1.6-1.8 mm	1.8-2.0 bar	15-20 cm
	Pistola Convencional de Alimentación por Gravedad	1.5-1.7 mm	3.0-4.0 bar	20-25 cm
Sellador de Primario	Pistola HVLP de Alimentación por Gravedad	1.5-1.6 mm	1.8-2.0 bar	10-15 cm
	Pistola Convencional de Alimentación por Gravedad	1.3-1.4 mm	3.0-4.0 bar	15-20 cm

FICHA TÉCNICA



RZ-P418

Primario Multifuncional 2K DTM



Numero de Capas

Alto Poder de Relleno	Rellenador de Primario	Sellador
2-3	2-3	1-2



Película Espesor

Alto Poder de Relleno	Rellenador de Primario	Sellador
70-80 μm por capa	50-60 μm por capa	25-30 μm por capa



Secado

	Alto Poder de Relleno		Rellenador de Primario		Sellador de Primario	
	25°C/77°F	60°C/140°F	25°C/77°F	60°C/140°F	25°C/77°F	60°C/140°F
Secado al tacto	5-10 minutos	-	-	-	5-10 minutos	-
Seco para capa final	-	-	-	-	20 minutos	-
Seco para arena	2-2.5 horas	30 minutos	1.5-2 horas	30 minutos	-	-



Producto Especificaciones

Color: Gris

Vida útil: 24 meses a 25°C/77°F

Cobertura teórica: 250-300 m²/L a 1 μm de espesor



VOC (Listo para Rociar)

	Alto Poder de Relleno	Rellenador de Primario	Sellador de Primario
Densidad listo para usar	1223 g/L (10.23 lbs/gal)	1191g/L (9.94 lbs/gal)	1301 g/L (10.86 lbs/gal)
VOC Regulatorio	512 g/L (4.27 lbs/gal)	549 g/L (4.48 lbs/gal)	476 g/L (3.97 lbs/gal)
VOC Real	512 g/L (4.27 lbs/gal)	549 g/L (4.48 lbs/gal)	323 g/L (2.96 lbs/gal)
Peso de sólidos listo para usar	62%	57.8%	49.4%
Peso de agua listo para usar	0%	0%	0%
Peso de compuesto exento listo para usar	0%	0%	26.3%



Lijado

Use reductor según las condiciones del taller. El uso de reductores distintos a los Reductores Cero VOC aumentará el VOC.

Después del curado completo, será necesario lijar la imprimación con abrasivos de grano P320-600.

FICHA TÉCNICA



RZ-P718

Sellador Imprimario 2K

Descripción

El sellador RZ-P718 puede sellar los poros y defectos en la superficie automotriz y establecer una base sólida para los recubrimientos posteriores en un período corto de tiempo. Puede mejorar la adhesión y evitar que la capa de pintura se despegue o descascarille. No requiere lijado, ahorrando tiempo al eliminar un proceso de enmascaramiento.



Características

- Seco para capa final en menos de 20 minutos
- Aplicación húmedo sobre húmedo, no requiere lijado
- Buena adhesión en varios sustratos, puede aumentar el poder cubriente de la capa final

Productos Requeridos

- Sellador Primario RZ-P718
- Serie de Endurecedor RZ-H75

Superficies compatibles

- Primarios 1K y 2K
- Primarios autograbantes
- Fibra de vidrio con gel coat limpiada y lijada adecuadamente
- Acabados OEM limpiados y lijados adecuadamente
- E-coat limpiado y lijado adecuadamente
- Masillas para carrocería

RZ-P718

Sellador Imprimario 2K

Preparación del Sustrato

Lave el área a pintar con agua y jabón, luego límpiela con desengrasante RZ-DG888. Lije en seco los acabados antiguos con papel de lija P240-360, o lije en húmedo usando papel de lija P600-800. Vuelva a limpiar con desengrasante RZ-DG888. Se recomienda el uso de un paño adhesivo para eliminar polvo.



Proporción de Mezcla

Producto	Volumen	Peso
RZ-P718	100	100
RZ-H65/H75/H85	25	20
RZ-T40/T50/T60	25	24

Nota:

RZ-H65/RZ-T40 es para temperaturas entre 5-15°C/41-59°F

RZ-75/RZ-T50 es para temperaturas entre 15-25°C/59-77°F

RZ-85/RZ-T60 es para temperaturas superiores a 25°C/77°F

Agite durante 30 segundos antes de mezclar, mezcle bien y filtre antes de la aplicación.



Olla Vida

2.5 horas a 25°C/77°F



Pulverización Viscosidad

13-18 segundos con copa DIN 4 a 25°C/77°F



Pistola Pulverizadora Alimentación por Gravedad

Tipo	Tamaño de Boquilla	Presión	Distancia de Aplicación
Pistola HVLP de Alimentación por Gravedad	1.3-1.6 mm	1.8-2.0 bar	10-15 cm
Pistola Convencional de Alimentación por Gravedad	1.3-1.6 mm	3.0-4.0 bar	15-20 cm

FICHA TÉCNICA



RZ-P718

Sellador Imprimario 2K



Numero de Capas

1-2 capas



DFT Película Espesor

15-25 μm por capa



Secado

	25°C/77°F	60°C/140°F
Secado al tacto	5-10 minutos	-
Seco para capa final	15-20 minutos	-



Producto Especificaciones

Color: Gris
Vida útil: 24 meses a 25°C/77°F
Cobertura teórica: 250-300 m²/L a 1 μm de espesor



VOC (Listo para Rociar)

	Alto Poder de Relleno
Densidad listo para usar	1169 g/L (9.76 lbs/gal)
VOC Regulatorio	544 g/L (4.54 lbs/gal)
VOC Real	414 g/L (3.46 lbs/gal)
Peso de sólidos listo para usar	41.4%
Peso de agua listo para usar	0%
Peso de compuesto exento listo para usar	22.9%



Lijado

Después del curado completo, aplique la capa base o capa final InnoColor. No se requiere lijado.

FICHA TÉCNICA



RZ-P19

Primario 2K De Secado Ultra Rápido

Descripción

RZ-P19 es un primario rellenedor 2K de alto contenido sólido especialmente formulado para ofrecer un excelente equilibrio entre el relleno y la eficiencia. Se puede curar completamente en solo 25 minutos, lo que proporciona a los talleres de carrocería una solución eficiente para reparaciones rápidas. También produce una superficie muy lisa para garantizar un lijado fácil. Puede usarse para reparaciones puntuales y de paneles.



Características

- Secado hiper-rápido, completamente curado en 25 minutos
- Forma una superficie muy lisa, fácil de lijar
- Apto para reparaciones puntuales y de paneles

Productos Requeridos

- Primario Rellenador RZ-P19
- Serie de Endurecedor RZ-H17
- Serie de Reductor RZ-T50

Superficies compatibles

- Fibra de vidrio con gel coat preparada adecuadamente
- Acabados OEM preparados adecuadamente
- E-coat preparado adecuadamente
- Plásticos rígidos
- Masillas para carrocería
- Primarios epóxicos
- Primarios autograbantes

RZ-P19

Primario 2K De Secado Ultra Rápido

Preparación del Sustrato

Lave el área a pintar con agua y jabón, luego límpiela con desengrasante RZ-DG888. Lije los acabados antiguos con lija seca P240-360 a mano o a máquina, o con lija húmeda P600-800. Vuelva a limpiar con desengrasante RZ-DG888. Se recomienda el uso de un paño adhesivo para eliminar polvo.



Proporción de Mezcla

Producto	Volumen	Peso
RZ-P19	100	100
RZ-H16/H17/H18	25	17
RZ-T40/T50/T60/T70	25	15

Nota:

RZ-H16/T40 es para temperaturas entre 5-15°C/41-59°F

RZ-H17/T50 es para temperaturas entre 15-25°C/59-77°F

RZ-H18/T60 es para temperaturas superiores a 25°C/77°F

RZ-T70 es para temperaturas superiores a 35 ° C/95 ° F o cuando se repintan superficies grandes Agite durante 30 segundos antes de mezclar, mezcle bien y filtre antes de la aplicación.



Olla Vida

10-15 minutos a 25°C/77°F



Pulverización Viscosidad

16-20 segundos con copa DIN 4 a 25°C/77°F



Pistola Pulverizadora Alimentación por Gravedad

Tipo	Tamaño de Boquilla	Presión	Distancia de Aplicación
Pistola HVLP de Alimentación por Gravedad	1.5-1.7 mm	1.8-2.0 bar	15-20 cm
Pistola Convencional de Alimentación por Gravedad	1.6-1.8 mm	3.0-4.0 bar	20-25 cm

FICHA TÉCNICA



RZ-P19

Primario 2K De Secado Ultra Rápido



Numero de Capas

2-3 capas



Película Espesor

30-40 μm por capa



Secado

	25°C/77°F	60°C/140°F
Secado al tacto	3-5 minutos	-
Seco para capa final	25-35 minutos	-



Producto Especificaciones

Color: Gris

Vida útil: 24 meses a 25°C/77°F

Cobertura teórica: 250-300 m^2/L a 1 μm de espesor



VOC (Listo para Rociar)

Densidad listo para usar: 1265 g/L (10.56 lbs/gal)

VOC Regulatorio: 504 g/L (4.21 lbs/gal)

VOC Real: 504 g/L (4.21 lbs/gal)

Peso de sólidos listo para usar: 60.1%

Peso de agua listo para usar: 0%

Peso de compuesto exento listo para usar: 0%



Lijado

Después del curado completo, será necesario lijar el primario con abrasivos de grano P320-600.

FICHA TÉCNICA

REIZ

RZ-EP247

Primario Epoxi 2K

Descripción

RZ-EP247 está desarrollado para superficies metálicas de carrocerías de automóviles. Forma una película que se adhiere firmemente a la superficie metálica, creando un recubrimiento protector extremadamente resistente. Este recubrimiento no solo resiste efectivamente la erosión del entorno externo sobre el metal, sino que también tiene un rendimiento impermeable excelente incluso cuando el automóvil está expuesto a un ambiente de alta humedad.



Características

- Excelente resistencia a la corrosión
- Gran adhesión a varias superficies metálicas

Productos Requeridos

- Primario Epóxico RZ-EP247
- Endurecedor para Primario Epóxico RZ-H46
- Diluyente para Primario Epóxico RZ-RD955

Superficies compatibles

- Acero
- Aluminio
- Galvanizado
- Masilla para carrocería
- Primario 1K
- Primario 2K
- Acabado OEM

FICHA TÉCNICA



RZ-EP247

Primario Epoxi 2K

Preparación del Sustrato

Lave el área a pintar con agua y jabón, luego límpiela con desengrasante RZ-DG888. El metal desnudo debe lijarse con papel de lija de grano 80-120, y los bordes afilados deben lijarse con papel de lija de grano 180-220 para garantizar la adhesión. Los acabados antiguos deben lijarse con papel de lija de grano 240-360. Vuelva a limpiar con desengrasante RZ-DG888. Se recomienda el uso de un paño adhesivo para eliminar polvo.



Proporción de Mezcla

Producto	Volumen	Peso
RZ-EP247	100	100
RZ-H64	25	17
RZ-RD955	50	31

Nota: Mezcle bien y filtre antes de la aplicación.



Olla Vida

30 horas a 25°C



Pulverización Viscosidad

16-20 segundos con copa DIN 4 a 25°C



Pistola Pulverizadora Alimentación por Gravedad

Tipo	Tamaño de Boquilla	Presión	Distancia de Aplicación
Pistola HVLP de Alimentación por Gravedad	1.5-1.7 mm	1.5 - 2.0 bar	15-20 cm
Pistola Convencional de Alimentación por Gravedad	1.6-1.8 mm	3.0 - 4.0 bar	20-25 cm

FICHA TÉCNICA

RZ-EP247

Primario Epoxi 2K



Numero de Capas

2 capas



Película Espesor

50 µm por capa



Secado

	20°C/68°F	60°C/140°F
Secado al tacto	8-10 minutos	-
Seco para lijar	2 horas	30 minutos



Producto Especificaciones

Color: Gris

Vida útil: 24 meses a 25°C/77°F

Cobertura teórica: 250-300 m²/L a 1 µm de espesor

Densidad listo para usar: 1202 g/l

Peso de sólidos listo para usar: 63.8 %



Lijado

Después del curado completo, lijar con abrasivos de grano 400-800 si es necesario.

FICHA TÉCNICA



RZ-SP222

Premium Soft Putty

Descripción

La masilla para carrocería RZ-SP222 es un relleno de alta calidad diseñado para un trabajo superior y un acabado impecable. Su fórmula mejorada permite una aplicación fácil, asegurando una cobertura uniforme con excelente capacidad de relleno. La superficie que forma ofrece una durabilidad y adherencia superiores, lo que la hace ideal para reparaciones de alta calidad y larga duración.



Características

- Fácil de aplicar
- Buena capacidad de relleno
- 20 minutos para lijar

Sustratos Adecuados

- Sustratos Adecuados
- Chapa galvanizada
- Aluminio
- Aleación de aluminio
- Hierro
- Acero
- Fibra de vidrio
- Imprimación epoxi
- Masilla para carrocería

FICHA TÉCNICA



RZ-SP222

Premium Soft Putty

Preparación del Sustrato

Primero limpie el sustrato con el desengrasante RZ-DG888, luego lije con papel de lija de grano P80-P240. Después del lijado, vuelva a limpiar con el desengrasante RZ-DG888.



Proporción de Mezcla

	10°C/50°F	20°C/68°F	30°C/86°F
RZ-SP222	100 gramos		
Proporción de Mezcla	3 gramos	2 gramos	1 gramos



Vida de la mezcla

3-5 min a 20°C/68°F



Secado

	10°C/50°F	20°C/68°F	30°C/86°F
Seco para lijar	25-30 minutos	20-25 minutos	15-20 minutos

Curado con infrarrojo:

5 minutos a menos de 80°C y a una distancia de 50-80 cm



Lijado

- Primer paso: lija P80-180
- Paso final: lija P240-320 para suavizar bordes papel de lija para suavizar el borde.



Producto Especificaciones

Color: Beige

Densidad: 1,85-1,95 kg/L

Vida útil del producto: 2 años (RZ-213)

Vida útil del endurecedor BPO: 1 año

FICHA TÉCNICA

REIZ

RZ-FG777

Fiberglass Body Filler

Descripción

RZ-FG777 Masilla para Carrocería con Fibra de Vidrio es un relleno de calidad superior diseñado para una aplicación suave y un acabado fácil. Con una fórmula optimizada para mejorar su fluidez, se extiende sin esfuerzo, asegurando una cobertura uniforme con un mínimo esfuerzo. Su contenido equilibrado de fibra de vidrio proporciona un refuerzo fuerte al tiempo que permite un lijado más sencillo, lo que lo hace ideal tanto para reparaciones profesionales como para bricolaje.



Características

- Reforzado con fibra de vidrio, buena resistencia y durabilidad.
- Fluidez mejorada, se extiende suavemente para una aplicación sin esfuerzo.
- Velocidad de secado rápida, se puede lijar en 20 minutos.
- Fácil de lijar.

Sustratos Adecuados

- Chapa galvanizada / Galvanized Plate
- Aluminio / Aluminum
- Aleación de aluminio / Aluminum alloy
- Hierro / Iron
- Acero / Steel
- Fibra de vidrio / Fiberglass
- Imprimación epoxi / Epoxy Primer
- Masilla para carrocería / Body Filler

FICHA TÉCNICA



RZ-FG777

Fiberglass Body Filler

Preparación del Sustrato

Primero limpie el sustrato con el desengrasante RZ-DG888, luego lije con papel de lija de grano P80-P120. Después del lijado, vuelva a limpiar con el desengrasante RZ-DG888.



Proporción de Mezcla

	10°C/50°F	20°C/68°F	30°C/86°F
RZ-FG777	100 gramos		
Endurecedor BPO	3 gramos	2 gramos	1 gramos



Vida de la mezcla

3-5 minutos a 20°C/68°F



Secado

	10°C/50°F	20°C/68°F	30°C/86°F
Seco para lijar	25-30 minutos	20-25 minutos	15-20 minutos

Secado por Infrarrojos :

Por debajo de 80 °C y a 50-80 cm de distancia, secar durante 5 minutos



Lijado

Lijar en bruto con papel de lija de grano P80-180, y luego dar el acabado con papel de lija de grano P240-P320.



Producto Especificaciones

Color: Verde amarillento

Densidad: 1.55-1.65 kg/L (12.94-13.77 lbs/gal)

Vida Útil de la Masilla : 2 años

Vida Útil del Endurecedor: 1 año

FICHA TÉCNICA



RZ-FP111

Ultra Fine Finishing Glaze

Descripción

RZ-FP111 es un glaseado de acabado de alta calidad diseñado para un refinamiento superficial ultra suave. Su fórmula especial asegura una aplicación sin esfuerzo, rellenando con precisión imperfecciones menores, poros y arañazos finos. Con una textura cremosa y excelentes propiedades de lijado, RZ-FP111 proporciona un acabado impecable, convirtiéndolo en el paso final perfecto para la aplicación profesional de masilla para carrocería.



Características

- Textura rica y cremosa que garantiza una aplicación sin esfuerzo.
- Velocidad de secado rápida, se puede lijar en 20 minutos.
- Diseñado para un lijado súper fácil y libre de poros.

Sustratos Adecuados

- Chapa galvanizada
- Aluminio
- Aleación de aluminio
- Hierro
- Acero
- Fibra de vidrio
- Imprimación epoxi
- Masilla para carrocería

FICHA TÉCNICA



RZ-FP111

Ultra Fine Finishing Glaze

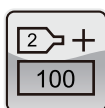
Preparación del Sustrato

Primero limpie el sustrato con el desengrasante RZ-DG888, luego lije con papel de lija de grano P80-P120. Después del lijado, vuelva a limpiar con el desengrasante RZ-DG888.



Proporción de Mezcla

	10°C/50°F	20°C/68°F	30°C/86°F
RZ-FP111	100 gramos		
Endurecedor BPO	3 gramos	2 gramos	1 gramos



Vida de la mezcla

3-5 minutos a 20°C/68°F



Secado

	10°C/50°F	20°C/68°F	30°C/86°F
Seco para lijar	25-30 minutos	20-25 minutos	15-20 minutos

Secado por Infrarrojos :

Por debajo de 80 °C y a 50-80 cm de distancia, secar durante 5 minutos



Lijado

Lijar en bruto con papel de lija de grano P180, y luego dar el acabado con papel de lija de grano P240.



Producto Especificaciones

Color: Verde

Densidad: 1.0-1.1 kg/L (8.35-9.18 lbs/gal)

Vida Útil del Producto: 2 años

Vida Útil del Endurecedor: 1 año

FICHA TÉCNICA



RZ-FP222

Polyester Finishing Putty

Descripción

RZ-FP222 es un glaseado de acabado premium conocido por su textura cremosa y aplicación suave. Tiene una excelente fluidez, proporcionando una capa consistente y uniforme. Este glaseado está diseñado para un lijado rápido y fácil, permitiendo un acabado impecable y refinado con un mínimo esfuerzo. Su formulación única garantiza un proceso de aplicación eficiente y libre de poros, lo que lo hace ideal para lograr un resultado de grado profesional en un corto período de tiempo.



Características

- Manejabilidad superior con una textura ultra cremosa para un esparcimiento sin esfuerzo, incluso en áreas grandes.
- Listo para lijar en solo 15 minutos.
- Diseñado para un lijado súper fácil y libre de poros.

Sustratos Adecuados

- Chapa galvanizada
- Aluminio
- Aleación de aluminio
- Hierro
- Acero
- Fibra de vidrio
- Imprimación epoxi
- Masilla para carrocería

FICHA TÉCNICA



RZ-FP222

Polyester Finishing Putty

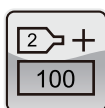
Preparación del Sustrato

Primero limpie el sustrato con el desengrasante RZ-DG888, luego lije con papel de lija de grano P80-P120. Después del lijado, vuelva a limpiar con el desengrasante RZ-DG888.



Proporción de Mezcla

	10°C/50°F	20°C/68°F	30°C/86°F
RZ-FP222	100 gramos		
Endurecedor BPO	3 gramos	2 gramos	1 gramos



Vida de la mezcla

2 - 4 minutos a 20°C/68°F



Secado

	10°C/50°F	20°C/68°F	30°C/86°F
Seco para lijar	25-30 minutos	20-25 minutos	15-20 minutos

Secado por Infrarrojos :

Por debajo de 80 °C y a 50-80 cm de distancia, secar durante 5 minutos



Lijado

Lijar en bruto con papel de lija de grano P180, y luego dar el acabado con papel de lija de grano P240 para obtener el biselado.



Producto Especificaciones

Color: Blanco

Densidad : 1.0-1.1 kg/L (8.35-9.18 lbs/gal)

Vida Útil del Producto : 2 años

Vida Útil del Endurecedo : 1 año

FICHA TÉCNICA



RZ-BB333

Ultra Lightweight Body Filler

Descripción

RZ-BB333 es una masilla ligera para carrocería de primera calidad que lleva el rendimiento al siguiente nivel. Ofrece una facilidad de aplicación y durabilidad superiores junto con una velocidad de secado rápida. Proporciona excelentes propiedades de lijado, una textura cremosa ultra suave y una resistencia mejorada a los poros para lograr un acabado impecable con un mínimo esfuerzo.



Características

- Aplicación suave y uniforme
- Velocidad de secado rápida, se puede lijar en 20 minutos
- Fácil de lijar

Sustratos Adecuados

- Chapa galvanizada
- Aluminio
- Aleación de aluminio
- Hierro
- Acero
- Fibra de vidrio
- Imprimación epoxi

FICHA TÉCNICA



RZ-BB333

Ultra Lightweight Body Filler

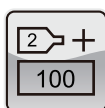
Preparación del Sustrato

Primero limpie el sustrato con el desengrasante RZ-DG888, luego lije con papel de lija de grano P80-P120. Después del lijado, vuelva a limpiar con el desengrasante RZ-DG888.



Proporción de Mezcla

	12°C/50°F	20°C/68°F	30°C/86°F
RZ-BB333	100 gramos		
Endurecedor BPO	3 gramos	2 gramos	1 gramos



Vida de la mezcla

3-5 minutos a 20°C/68°F



Secado

	10°C/50°F	20°C/68°F	30°C/86°F
Seco para lijar	25-30 minutos	20-25 minutos	15-20 minutos

Secado por Infrarrojos :

Por debajo de 80 °C y a 50 - 80 cm de distancia, secar durante 5 minutos



Lijado

Lijar en bruto con papel de lija de grano P80-120, y luego dar el acabado con papel de lija de grano P180-P240 para obtener el biselado.



Producto Especificaciones

Color: Blanco
Densidad: 1.0-1.1 kg/L
Vida Útil de la Masilla: 2 años
Vida Útil del Endurecedor:1 año

FICHA TÉCNICA

REIZ

RZ-BB555

Premium Lightweight Body Filler

Descripción

RZ-BB555 es la elección definitiva para una aplicación y acabado sin esfuerzo. Con una textura ultra cremosa y una fluidez inigualable, se extiende suavemente para una aplicación perfecta, incluso en áreas grandes. Su fórmula avanzada garantiza un lijado extremadamente fácil, ahorrando tiempo y esfuerzo. Además, RZ-BB555 elimina los poros, ofreciendo un acabado impecable y de calidad profesional con un trabajo mínimo.



Características

- Trabajabilidad superior con una textura ultra cremosa
- para un esparcimiento sin esfuerzo, incluso en áreas grandes.
- Listo para lijar en solo 15 minutos.
- La fórmula avanzada garantiza un acabado impecable y suave sin poros.

Sustratos Adecuados

- Chapa galvanizada
- Aluminio
- Aleación de aluminio
- Hierro
- Acero
- Fibra de vidrio
- Imprimación epoxi
- Masilla para carrocería

FICHA TÉCNICA



RZ-BB555

Premium Lightweight Body Filler

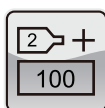
Preparación del Sustrato

Primero limpie el sustrato con el desengrasante RZ-DG888, luego lije con papel de lija de grano P80-P120. Después del lijado, vuelva a limpiar con el desengrasante RZ-DG888.



Proporción de Mezcla

	12°C/50°F	20°C/68°F	30°C/86°F
RZ-BB555	100 gramos		
Endurecedor BPO	3 gramos	2 gramos	1 gramos



Vida de la mezcla

2-4 minutos a 20°C/68°F



Secado

	10°C/50°F	20°C/68°F	30°C/86°F
Seco para lijar	20-25 minutos	15-20 minutos	10-15 minutos

Secado por Infrarrojos :

Por debajo de 80 °C y a 50-80 cm de distancia, secar durante 5 minutos



Lijado

Lijar en bruto con papel de lija de grano P80-180, y luego dar el acabado con papel de lija de grano P240-P320 para obtener el biselado.



Producto Especificaciones

Color : Gris

Densidad: 1.0-1.1 kg/L (8.35-9.18 lbs/gal)

Vida Útil de la Masilla : 2 años

Vida Útil del Endurecedor: 1 año

FICHA TÉCNICA

REIZ

RZ-R07

Solvent Retardante

Descripción

Aditivo para su uso en bases 1K, capas finales 2K y barnices transparentes a altas temperaturas (>30 °C), alto nivel de humedad (>70%) y/o alto nivel de velocidad de aire (>0.5 m/s) en cabinas, para prolongar la volatilización del solvente y ayudar a producir un buen nivelado y un trabajo de repintado libre de empañamiento en las circunstancias mencionadas anteriormente.



Características

- Prolonga los tiempos de secado
- Reduce defectos superficiales como piel de naranja
- Adecuado para uso durante altas temperaturas

Productos

- Basecoat 1K
- Topcoat 2K
- Reductor Lento RZ-T70
- Endurecedor Lento RZ
- Solvente Retardador RZ-R07

Preparación del Sustrato

Las superficies deben prepararse de acuerdo con las recomendaciones en la TDS del topcoat/basecoat/-clear-coat.

FICHA TÉCNICA



RZ-R07

Solvente Retardante



Proporción de Mezcla

Producto	Vol
Basecoat	100
RZ-T70 Reductor	70-90
RZ-R07 Solvente Retardante	10-30 (Reemplazar proporcionalmente la misma cantidad de Reductor)

Producto	Vol
Topcoat 2K	100
RZ-Slow Endurecedor	50
RZ-T70 Reductor	Igual que se indica en la TDS del topcoat
RZ-R07 Solvente Retardante	5-10 (Reemplazar proporcionalmente la misma cantidad de Reductor)

Producto	Vol
Clearcoat	100
RZ-Slow Endurecedor	Igual que se indica en la TDS del clearcoat
RZ-T70 Reductor	Igual que se indica en la TDS del clearcoat
RZ-R07 Solvente Retardante	5-10 (Reemplazar proporcionalmente la misma cantidad de Reductor)



Numero de Capas

El tiempo de evaporación de disolventes será 5 minutos o más, en comparación con los tiempos especificados en la TDS del producto en el que se utiliza RZ-R07. Una extensión razonable del tiempo de evaporación puede ayudar a reducir el "blush" (empañamiento) de la pintura.



Lijado

Color: Transparente
Vida Útil : 60 meses a 25°C/77°F

FICHA TÉCNICA



RZ-BA50

Agente Mixtura

Descripción

RZ-BA50 Agente de Fusión es una solución especialmente formulada diseñada para crear transiciones perfectas entre la capa recién rociada y las capas de pintura existentes. Ayuda a fusionar el área rociada suavemente, minimizando la diferencia visual y asegurando un acabado uniforme. Este producto es fácil de aplicar y se seca rápidamente, permitiendo un trabajo de reparación eficiente. Mejora la estética general de la superficie pintada.

Características

- Efecto de transición natural
- Mejora la calidad de la apariencia
- Adecuado para reparaciones puntuales/de paneles



Productos

- Agente de Fusión RZ-BA50
- Clearcoat

Preparación del Sustrato

Ver proceso descrito en otras TDS de InnoColor.



Proporción de Mezcla

Listo para usar



Numero de Capas

Aplicar 1 capa delgada inmediatamente después de terminar de rociar el clearcoat, luego aplicar otra capa después de 20 s.



Producto Especificaciones

Color: Amarillo ligeramente opalescente
Vida útil: 36 meses a 25°C/77°F

FICHA TÉCNICA



RZ-AS60

Aditivo Antisilicón

Descripción

RZ-AS60 puede eliminar impurezas como aceites y siliconas, para mitigar el riesgo potencial de formación de defectos como ojos de pescado en la película de pintura. Sin embargo, esto es solo un remedio a corto plazo, la fuente de contaminación debe eliminarse para evitar que el problema surja nuevamente en el futuro.

Características

- Elimina residuos de grasa y silicona.



Productos

- Topcoat 2K
- Clearcoat
- Aditivo Antisilicón RZ-AS60

FICHA TÉCNICA



RZ-AS60

Aditivo Antisilicón

Mezcle el Topcoat 2K/clearcoat según TDS.

Producto	Proporción
Topcoat 2K/Clearcoat listo para usar	1 L
RZ-AS60	2-5 g



Proporción de Mezcla

Nota:

- Usar solo cuando sea necesario.
- Nunca use más de la cantidad recomendada. La adición excesiva puede causar defectos de pequeñas burbujas o afectar la transparencia de la pintura.
- En problemas graves, la película de pintura afectada por ojos de pescado debe lijarse y rellenarse. Cuando esté completamente seca, repintar con pintura mezclada con RZ-AS60.
- En problemas menores, aplicar 1-2 gotas de RZ-AS60 con un gotero directamente en las áreas afectadas por ojos de pescado.



Aplicación

- Si se detectan defectos después de una capa fina rociada de topcoat/clearcoat IC-2K, use IC-360 según lo especificado.
- Espere hasta que la capa de pintura en la que se detectaron los defectos esté seca.
- Aplique una capa húmeda de pintura que contenga IC-360 en las áreas afectadas y permita que los solventes se evaporen entre capas.
- Continúe aplicando el topcoat/clearcoat IC-2K según lo especificado en la TDS del producto.



Producto Especificaciones

Color: Transparente
Vida útil: 36 meses a 25°C/77°F

FICHA TÉCNICA



RZ-DG888

Desengrasante

Descripción

RZ-DG888 Desengrasante es un agente de limpieza potente y eficiente especialmente diseñado para eliminar la grasa, el aceite y la silicona rebeldes de diversas superficies. Penetra rápidamente y descompone los residuos aceitosos, dejando la superficie limpia y libre de contaminantes. Su fórmula es suave pero efectiva, asegurando que no cause daños a la superficie tratada mientras proporciona un desengrasado profundo. El desengrasante es fácil de aplicar y funciona rápidamente, ahorrándole tiempo y esfuerzo en el proceso de limpieza.



Características

- Elimina residuos de grasa, cera y siliconas de las superficies
- Adecuado para diversas superficies y materiales

Productos

- RZ-DG888

Preparación del Sustrato

Aplice generosamente en el área a revestir utilizando un paño limpio. Mientras el panel permanece húmedo, limpie con un paño limpio y seco hasta que se haya eliminado completamente el desengrasante.



Proporción de Mezcla

Listo para usar



Aplicación

El desengrasante RZ-DG888 no debe secarse sobre la superficie tratada. Algunos primarios/basecoats 1K pueden sufrir grabado superficial debido al uso de RZ-DG888.



Producto Especificaciones

Color: Transparente
Vida útil: 48 meses a 25°C/77°F

FICHA TÉCNICA



RZ-QD20

Acelerador De Secado

Descripción

El secante rápido está diseñado para acelerar el proceso de curado de productos 2K. Funciona como un acelerador, potenciando la reacción química entre el endurecedor y la resina. Esto da como resultado un tiempo de secado más rápido, permitiendo la finalización más rápida de los proyectos. Es particularmente útil en temperaturas bajas, cuando el proceso de curado suele ser más lento. El secante rápido está formulado para mantener la calidad y durabilidad del producto final, ofreciendo un acabado confiable.



Características

- Elimina residuos de grasa, cera y siliconas de las superficies
- Adecuado para diversas superficies y materiales

Productos

Según lo especificado en la TDS del producto en el que se está utilizando RZ-QD20 - Topcoats 2K, primarios 2K y barnices transparentes 2K.

Preparación del Sustrato

Según lo especificado en la TDS del producto en el que se está utilizando RZ-QD20 - Topcoats 2K, primarios 2K y barnices transparentes 2K.

FICHA TÉCNICA



RZ-QD20

Acelerador De Secado

Mezcle los productos IC-2K con endurecedor y reductor según lo especificado en sus TDS.

Temperatura	10-15°C/50-59°F	0-10°C/32-50°F	<0°C/32°F
RZ-QD20 (Topcoat 2K)	0-1%	1-1.5%	2%
RZ-QD20 (Clearcoat 2K)	1-1.5%	1.5-2%	3%
RZ-QD20 (Primario 2K)	1-1.5%	1.5-2%	3%

Si se usa RZ-QD20 bajo temperaturas normales, aumentará la velocidad de secado en un 30-50%.



Proporción de Mezcla

Temperatura	Topcoat 2K	Clearcoat 2K	Primario 2K
RZ-QD20	0.50%	1%	1-2%

Nota:

RZ-QD20 siempre debe usarse en pequeñas cantidades (máximo 3%). Si se añade en exceso, existirá el riesgo de pérdida de brillo o fragilización de la película de pintura.



Producto Especificaciones

Color: Transparente
Vida útil: 36 meses a 25°C/77°F

FICHA TÉCNICA

DA-BLB888

Black Bed Liner

Descripción

DINOARMOR Black Bed Liner es un revestimiento de alta calidad especialmente diseñado para un excelente rendimiento protector y efecto estético. Su fuerte resistencia a la intemperie, la corrosión y los arañazos garantiza que el camión mantenga una buena superficie de pintura en diferentes entornos y permanezca como nuevo durante mucho tiempo.



Características

- Superficie con resistencia superba a arañazos y manchas.
- Mantiene un gran rendimiento en diferentes condiciones climáticas.
- Resistente a la mayoría de los productos químicos comunes, incluidos combustibles, aceites, agua, etc.
- Superficie con atractiva textura, creando un efecto visual impresionante.

Sustratos Adecuados

- Pintura Original
- Acero Galvanizado*
- Fibra de Vidrio*
- Recubrimiento Catódico (E-coat)*
- Aluminio*
- Masillas de Poliéster
- Metal Desnudo*
- Plástico Rígido*

*Algunos sustratos requieren preparación adicional antes de aplicar el revestimiento. Consulte la Preparación del Sustrato para más detalles.

FICHA TÉCNICA

DA-BLB888

Black Bed Liner

Preparación del sustrato

Retire todo el material suelto y cualquier óxido de la superficie, luego limpie y desengrase la superficie. La superficie debe lijarse con el papel de lija requerido y luego limpiarse nuevamente. Para las esquinas internas y otros lugares de difícil acceso, aplique primero un promotor de adherencia adecuado, como el promotor de adherencia IC-910, para lograr la mejor adherencia.

- Aluminio y acero galvanizado: lijar con papel de lija de grano P120-180.
- Metal desnudo: lijar con papel de lija de grano P80-180.
- Plástico rígido y fibra de vidrio: Abrasar con grano P120-180. Limpiar y desengrasar.
- Plástico flexible (TPO, EDPM y PP): lijar con grano P180-320. Limpiar y desengrasar. Se recomienda el uso de promotor de adherencia.
- Recubrimiento catódico (E-coat): lijar la superficie con una almohadilla abrasiva fuerte para aumentar la adherencia, luego limpiar y desengrasar.

Proporción de mezcla

El revestimiento de caja negro viene en una botella de 1.05L y está parcialmente lleno con 711 mL de revestimiento negro. Le quedan más de 300mL, lo cual es suficiente para verter directamente todo el endurecedor de la botella de 250 mL. Coloque la tapa en la botella del revestimiento y agite durante 2 minutos para asegurarse de que el revestimiento esté bien mezclado antes de rociar.

Producto	Volumen	Peso
DA-BLB888 Black Bed Liner	3	100
Endurecedor	1	28

Precaución: Mezcle solo justo antes de usar. La vida en olla del revestimiento activado es de 1 hora.

Aplicación

Aplicación por pulverización:

Para textura estándar: Ajuste la presión a 60 PSI (4.14 bar), rocíe el revestimiento desde 1.5 pies (45 cm) en un movimiento de barrido uniforme.

Para textura gruesa: Ajuste la presión a 45 PSI (3.10 bar), rocíe el revestimiento desde 1.5 pies (45 cm). Para la primera capa, rocíe con un movimiento de barrido uniforme. Para la segunda capa, aplique una capa de gotas sobre la primera.

Permita un tiempo de secado al tacto de 10 minutos entre capas.

Rocíe primero un panel de prueba con el revestimiento para asegurarse de que se logre la textura deseada.



FICHA TÉCNICA

DA-BLB888

Black Bed Liner

Aplicación con Rodillo o Pincel:

- Después de mezclar, vierta la pintura en una bandeja y aplique con un rodillo o pincel.
- Permita un tiempo de secado al tacto de 10 minutos entre capas.

Espesor de Película

200 µm por capa

Tiempo de secado

DINOARMOR Bed Liner puede hornearse durante 30 minutos a 20°C.
El horneado acelerará el curado inicial, pero aún se recomienda esperar de 5 a 7 días para su uso regular. No se recomienda el secado por IR.

	25°C/77°F	60°C/140°F
Secado al tacto	10 minutos	-
Secado completo	5-7 días	-

Especificación del Producto

Color: Negro
Vida Útil: 24 meses en contenedores sin abrir
Temperatura de Almacenamiento: 5°C (41°F) - 25°C (77°F)
Cobertura Teórica: 125 pies cuadrados (11.61 m²)
Densidad lista para usar: 1201 g/L (10.03 lbs/gal)
Peso de sólidos listos para usar: 64.4%

Información de COV (Compuestos Orgánicos Volátiles)

Según Recibido:
Regulatorio: 232 g/L (1.94 lbs/gal)
Real: 198 g/L (1.66 lbs/gal)

Según Aplicado

Regulatorio: 334 g/L (2.79 lbs/gal)
Real: 298 g/L (2.48 lbs/gal)



FICHA TÉCNICA

DA-BLT999

Tintable Bed Liner

Descripción

DINOARMOR Tintable Bed Liner es un revestimiento de alta calidad especialmente diseñado para un excelente rendimiento protector y efecto estético. Su fuerte resistencia a la intemperie, la corrosión y los arañazos garantiza que el camión mantenga una buena superficie de pintura en diferentes entornos y permanezca como nuevo durante mucho tiempo. Tiene una alta compatibilidad con diferentes tintes. Se pueden utilizar tintes tanto 1K como 2K, y se puede teñir a cualquier color.

Características

- Se pueden utilizar tintes tanto 1K como 2K y se puede teñir a cualquier color.
- Superficie con resistencia superior a arañazos y manchas.
- Mantiene un gran rendimiento en diferentes condiciones climáticas.
- Resistente a la mayoría de los productos químicos comunes, incluidos combustibles, aceites, agua, etc.
- Superficie con atractiva textura, creando un efecto visual impresionante.



Sustratos Adecuados

- Pintura Original
- Acero Galvanizado*
- Fibra de Vidrio*
- Recubrimiento Catódico (E-coat)*
- Aluminio*
- Masillas de Poliéster
- Metal Desnudo*
- Plástico Rígido*

*Algunos sustratos requieren preparación adicional antes de aplicar el revestimiento. Consulte la Preparación del Sustrato para más detalles.

FICHA TÉCNICA

DA-BLT999

Tintable Bed Liner

Preparación del Sustrato

Retire todo el material suelto y cualquier óxido de la superficie, luego limpie y desengrase la superficie. La superficie debe lijarse con el papel de lija requerido y luego limpiarse nuevamente. Para las esquinas internas y otros lugares de difícil acceso, aplique primero un promotor de adherencia adecuado, como el promotor de adherencia IC-910, para lograr la mejor adherencia.

- Aluminio y acero galvanizado: lijar con papel de lija de grano 120-180.
- Metal desnudo: lijar con papel de lija de grano 80-180.
- Plástico rígido y fibra de vidrio: lijar con grano 120-180. Limpiar y desengrasar.
- Plástico flexible (TPO, EDPM y PP): lijar con grano 180-320. Limpiar y desengrasar. Se recomienda el uso de promotor de adherencia.
- Recubrimiento catódico (E-coat): lijar la superficie con una almohadilla abrasiva fuerte para aumentar la adherencia, luego limpiar y desengrasar.

Proporción de Mezcla

El revestimiento de caja tintable viene en una botella de 1.05L y está parcialmente lleno con 711mL de revestimiento tintable. Le quedan más de 300mL, lo cual es suficiente para verter directamente todo el endurecedor de la botella de 250 mL y añadir hasta 71mL de tinta. Puede utilizar tintas tanto 1K como 2K.

Producto	Volumen	Peso
Revestimiento	3	100
Endurecedor	1	28

Coloque la tapa en la botella del revestimiento y agite durante 2 minutos para asegurarse de que el revestimiento esté bien mezclado antes de rociar.

Aplicación

Aplicación por pulverización:

- Para textura estándar: Ajuste la presión a 60 PSI (4.14 bar), rocíe el revestimiento desde 1.5 pies (45 cm) en un movimiento de barrido uniforme.
- Para textura gruesa: Ajuste la presión a 45 PSI (3.10 bar), rocíe el revestimiento desde 1.5 pies (45 cm). Para la primera capa, rocíe con un movimiento de barrido uniforme. Para la segunda capa, aplique una capa de gotas sobre la primera.
- Permita un tiempo de secado al tacto de 60 minutos entre capas.
- Rocíe primero un panel de prueba con el revestimiento para asegurarse de que se logre la textura deseada.



FICHA TÉCNICA

DA-BLT999

Tintable Bed Liner

Aplicación con Rodillo o Pincel:

- Después de mezclar, vierta la pintura en una bandeja y aplique con un rodillo o pincel.
- Permita 60 minutos de tiempo de secado entre capas.

Espesor de Película

200 µm por capa

Tiempo de Secado

DINOARMOR Bed Liner puede hornearse durante 30 minutos a 20°C.
El horneado acelerará el curado inicial, pero aún se recomienda esperar de 5 a 7 días para su uso regular. No se recomienda el secado por IR.

	25°C/77°F	60°C/140°F
Secado al tacto	10 minutos	-
Secado completo	5-7 días	-

Especificación del Producto

Color: Tintable
Vida útil: 12 meses en envases sin abrir
Temperatura de almacenamiento: 41°F(5°C)-77°F(25°C)
Cobertura teórica: 125 pies cuadrados (11,61 m²)
Densidad lista para usar: 1189 g/L (9,92 lbs/gal)
Peso de sólidos listos para usar: 63,7%

Información de COV (Compuestos Orgánicos Volátiles)

Según Recibido:
Reglamentario: 117 g/L (0,98 lbs/gal)
Real: 80 g/L (0,67 lbs/gal)

Según Aplicado

Reglamentario: 273 g/L (2,28 lbs/gal)
Real: 209 g/L (1,75 lbs/gal)

SALUD Y SEGURIDAD

CONSULTE LAS HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD (MSDS) Y LAS ETIQUETAS DEL PRODUCTO PARA OBTENER INFORMACIÓN COMPLETA SOBRE SALUD Y SEGURIDAD.

Los endurecedores contienen isocianato, por lo tanto, se deben tomar precauciones de seguridad especiales.

- Se deben usar gafas de protección al mezclar y aplicar el producto para evitar salpicaduras accidentales en los ojos. En caso de contacto con los ojos, enjuáguelos con abundante agua y buscar médico de inmediato.
- Se debe garantizar una buena ventilación y un sistema de extracción adecuado en el área de trabajo.
- Use equipo de protección adecuado para evitar el contacto de la piel con este material.
- Al pulverizar este producto, el operador (y las personas cercanas) deben usar un equipo respiratorio con suministro de aire adecuado.
- No fumar mientras se utiliza este producto.

Los productos son aptos exclusivamente para uso profesional. Los datos de esta publicación se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. La información se proporciona únicamente con objetivos informativos y no tomamos responsabilidad de su exactitud, precisión e integridad. La propiedad intelectual de este documento, incluidas patentes, marcas comerciales y derechos de autor, está protegida. Reservados todos los derechos. Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin previo aviso. Todas las normas establecidas en esta cláusula se aplicarán en consecuencia a cualquier cambio o modificación futura. Puede obtener la ficha técnica en nuestro sitio web www.wonder-global.com o directamente de su proveedor.

Revised: January 2026



Wonder-Tech
Automotive Refinish

WWW.WONDER-TECH.COM

E-mail : info@wonder-tech.com