

PREMIOS DEPORTIVOS PROVINCIALES

GANADORES OTROS AÑOS

AÑO1980

- 1. MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL**
CENTRO DEPORTIVO CUCUCH
CLUB ATLETISMO LEON DE CAMPELLO
CLUB DEPORTIVO ONIL
CLUB NATACION BAHIA
- 2. MEJOR DEPORTISTA MASCULINO**
JOSE JAVIER ARQUES FERRER (ATLETISMO)
- 3. MEJOR DEPORTISTA FEMENINO**
ANA TORMO BENITO (NATACION)

AÑO1981

- 1. MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL**
CLUB BALONCESTO CALPE
CLUB BALONMANO PETRER
CLUB DEPORTIVO AGUSTINOS DE ALICANTE
CLUB NATACION LUIS ASENSI
PATIN ALCODIAM SALESIANO DE ALCOY
- 2. MEJOR DEPORTISTA MASCULINO**
SERGIO CARDELL REY (JUDO)
- 3. MEJOR DEPORTISTA FEMENINO**
ELENA GARCIA LOPEZ (GIMNASIA RITMICA)

AÑO1982

- 1. MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL**
CENTRO DEPORTIVO CUCUCH
CLUB ATLETICO MONTEMAR
CLUB DE PILOTA LA VILA
CLUB DEPORTIVO LA TORRETA DE VILLAJYOYOSA
CLUB DEPORTIVO ONIL
- 2. MEJOR DEPORTISTA MASCULINO**
DOMINGO RAMON MENARGUES (ATLETISMO)
- 3. MEJOR DEPORTISTA FEMENINO**
MIRIAM CARRATALA GIMENEZ (SALVAMENTO)



DIPUTACIÓN
DE ALICANTE

AÑO1983

- 1. MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL**
C.D. COMARCAL COSTA BLANCA DE SAN JUAN
CLUB BALONMANO ALMORADI
CLUB DEPORTES ARNAUDA
CLUB GIMNASIA ALCOY EL PASTORET
CLUB VOLEIBOL ALMOORADI
- 2. MEJOR DEPORTISTA MASCULINO**
ALVARO CRESPO GINER (REMO)
- 3. MEJOR DEPORTISTA FEMENINO**
PALOMA SALSOSO ASENSIO (GIMNASIA)

AÑO1984

- 1. MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL**
CLUB ARQUEO ARCH CONTESTA DE CONCENTAINA
CLUB BALONCESTO JORGE JUAN
CLUB DEPORTIVO ONIL
CLUB VOLEIBOL ALMORADI
VILLAJYOYOSA RUGBY CLUB
- 2. MEJOR DEPORTISTA MASCULINO**
JOSE MANUEL ALBENTOSA FERRER (ATLETISMO)
- 3. MEJOR DEPORTISTA FEMENINO**
MONICA CARRATALA GIMENEZ (SALVAMENTO)

AÑO1985

- 1. MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL**
CLUB NATACION DE DENIA
CLUB ATLETICO MONTEMAR
CLUB VOLEIBOL SAN JUAN
CLUB AJEDREZ ALCOY
C.D. COMARCAL COSTA BLANCA DE SAN JUAN
- 2. MEJOR DEPORTISTA MASCULINO**
JOSE JAVIER ARQUES FERRER (ATLETISMO)
- 3. MEJOR DEPORTISTA FEMENINO**
NURIA SALIDO REYES (GIMNASIA RITMICA)

AÑO1986

- 1. MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL**
CENTRO EXCURSIONISTA ELDENSE
ENEBE DE TENIS DE MESA
JUDO CLUB ALICANTE



DIPUTACIÓN
DE ALICANTE

- 2. MEJOR DEPORTISTA MASCULINO**
SERGIO CARDELL REY (JUDO)
- 3. MEJOR DEPORTISTA FEMENINO**
NURIA CARRATALA GIMENEZ (SALVAMENTO)

AÑO1987

- 1. MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL**
CLUB JUVENTUD ATLETICA DE ELCHE
CLUB TOSSAL ALACANT
UNION CICLISTA ALCOY
- 2. MEJOR DEPORTISTA MASCULINO**
JOSE MANUEL ALBENTOSA FERRER (ATLETISMO)
- 3. MEJOR DEPORTISTA FEMENINO**
MAISA LLORET IVORRA (GIMNASIA RITMICA)

AÑO1988

- 1. MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL**
CLUB BALONMANO UNION ALICANTINA
CLUB DEPORTIVO ONIL
CLUB VOLEIBOL ALMORADI
- 2. MEJOR DEPORTISTA MASCULINO**
FRANCISCO SANCHEZ LUNA (VELA)
- 3. MEJOR DEPORTISTA FEMENINO**
MAISA LLORET IVORRA (GIMNASIA RITMICA)

AÑO1989

- 1. MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL**
CLUB VOLEIBOL BENIDORM
CLUB ATLETICO MONTEMAR
JUDO CLUB ALICANTE
- 2. MEJOR DEPORTISTA MASCULINO**
SALUIS LOPEZ PEREZ "LUISAKE" (MOTOCICLISMO)
- 3. MEJOR DEPORTISTA FEMENINO**
MIRIAM BLASCO SOTO (JUDO)

AÑO1990

- 1. MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL**
CENTRE ESPORTIU COLIVENC
CLUB ATLETICO MONTEMAR
JUDO CLUB ALICANTE



DIPUTACIÓN
DE ALICANTE

- 2. MEJOR DEPORTISTA MASCULINO**
SANTOS GONZALEZ CAPILLA (CICLISMO)
- 3. MEJOR DEPORTISTA FEMENINO**
MIRIAM BLASCO SOTO (JUDO)

AÑO1991

- 1. MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL**
CLUB TOSSAL ALICANTE (ATLETISMO)
- 2. MEJOR AYUNTAMIENTO DE LA PROVINCIA**
AYUNTAMIENTO DE ALFAS DEL PI
- 3. MEJOR DEPORTISTA MASCULINO**
LUIS MIGUEL GONZALEZ DE LA VEGA (BILLAR)
- 4. MEJOR DEPORTISTA FEMENINO**
MIRIAM BLASCO SOTO (JUDO)

AÑO1992

- 1. MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL**
CLUB BALONMANO FEMENINO ELDA
- 2. MEJOR AYUNTAMIENTO DE LA PROVINCIA**
AYUNTAMIENTO DE SAN VICENTE DEL RASPEIG
- 3. MEJOR DEPORTISTA MASCULINO**
FRANCISCO SANCHEZ LUNA (VELA)
- 4. MEJOR DEPORTISTA FEMENINO**
MIRIAM BLASCO SOTO (JUDO)

AÑO1993

- 1. MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL**
CLUB GIMNASIO CHAMARA DE ELCHE (GIMNASIA RITMICA)
- 2. MEJOR AYUNTAMIENTO DE LA PROVINCIA**
AYUNTAMIENTO DE VILLENA
- 3. MEJOR DEPORTISTA MASCULINO**
FRANCISCO SANCHEZ LUNA (VELA)
- 4. MEJOR DEPORTISTA FEMENINO**
CAROLINA PASCUAL GRACIA (GIMNASIA RITMICA)

- 1. MEJOR DEPORTISTA PROMESA " PREMIO ANTONIO CUTILLAS"**
JUAN CARLOS FERRERO (TENIS)
- 2. MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL**
CLUB ATLETICO NADIR DE ALICANTE (BADMINTON)
- 3. MEJOR AYUNTAMIENTO DE LA PROVINCIA**
AYUNTAMIENTO DE SAN JUAN DE ALICANTE
- 3. MEJOR DEPORTISTA MASCULINO**
MANUEL DIAZ MONTAVA (CICLISMO)
- 4. MEJOR DEPORTISTA FEMENINO**
ISABEL FERNANDEZ GUTIERREZ (JUDO)

AÑO1995

- 1. MEJOR DEPORTISTA PROMESA " PREMIO ANTONIO CUTILLAS"**
IVAN PASTOR NAVARRO (TENIS)
- 2. MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL**
CLUB DEPORTIVO SANTA LUCIA DE ALCOY
- 3. MEJOR DEPORTISTA MASCULINO**
JUAN BAUTISTA BORJA JORRO (MOTOCICLISMO)
- 4. MEJOR DEPORTISTA FEMENINO**
YOLANDA SOLER GRAJERA (JUDO)

AÑO1996

- 1. MEJOR DEPORTISTA PROMESA " PREMIO ANTONIO CUTILLAS"**
ANA MARIA PEREZ SANCHEZ (ATLETISMO)
- 2. MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL**
CLUB BALONMANO FEMENINO ELDA
- 3. MEJOR DEPORTISTA MASCULINO**
JUAN ESCARRE URUEÑA (HOCKEY)
- 4. MEJOR DEPORTISTA FEMENINO**
MARTA BALDO MARIN (GIMNASIA RITMICA)
ESTELA GIMENEZ CID (GIMNASIA RITMICA)

AÑO1997

- 1. MEJOR DEPORTISTA PROMESA " PREMIO ANTONIO CUTILLAS"**



DIPUTACIÓN
DE ALICANTE

RUBEN MARTINEZ MACIA (PETANCA)

- 2. MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL**
CLUB BALONMANO ALTEA
- 3. MEJOR DEPORTISTA MASCULINO**
DAVID VICENTE SELLES ALGADO (MOTONAUTICA)
- 4. MEJOR DEPORTISTA FEMENINO**
ISABEL FERNANDEZ GUTIERREZ (JUDO)

AÑO1998

MEJOR DEPORTISTA PROFESIONAL
GUILLERMO AMOR (FUTBOL)

- 1. MEJOR CLUB PROFESIONAL**
GRUPO DEPORTIVO KELME COSTABLANCA
- 5. MEJOR DEPORTISTA PROMESA " PREMIO ANTONIO CUTILLAS"**
JENNIFER COLINO GUERRA (GIMNASIA RITMICA)
- 6. MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL**
CLUB BALONMANO FEMENINO ELDA
- 7. MEJOR DEPORTISTA MASCULINO**
JUAN ESCARRE URUEÑA (HOCKEY)
- 8. MEJOR DEPORTISTA FEMENINO**
ISABEL FERNANDEZ GUTIERREZ (JUDO)

AÑO1999

MEJOR DEPORTISTA PROFESIONAL
SANTOS GONZALEZ CAPILLA (CICLISMO)

- 1. MEJOR CLUB PROFESIONAL**
ELCHE CLUB DE FUTBOL
- 3. MEJOR ESCUELA DEPORTIVA**
CLUB ATLETICO MONTEMAR (GIMNASIA RITMICA)
- 4. MEJOR CLUB DEPORTIVO ESCOLAR**
COLEGIO SANTA DE ALCOY (VARIAS MODALIDADES)
- 3. MEJOR DEPORTISTA PROMESA " PREMIO ANTONIO CUTILLAS"**
ENDIKA CORTIJOS FERNANDEZ (JUDO)
- 4. MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL**
JUDO CLUB ALICANTE
- 5. MEJOR DEPORTISTA MASCULINO**
MANUEL CANDELA JIMENEZ (TIRO CON ARCO)



DIPUTACIÓN
DE ALICANTE

6. MEJOR DEPORTISTA FEMENINO
ISABEL FERNANDEZ GUTIERREZ (JUDO)

AÑO 2000

MEJOR DEPORTISTA PROFESIONAL
FRANCISCO JAVIER PEREZ RUFETE

- 1. MEJOR CLUB PROFESIONAL**
GRUPO DEPORTIVO KELME COSTABLANCA
Club más brillante del pelotón ciclista internacional en el año 2000.
- 2. MEJOR ESCUELA DEPORTIVA**
ESCUELA DEL CLUB VOLEIBOL ALMORADI
- 3. MEJOR CLUB DEPORTIVO ESCOLAR**
CLUB DEPORTIVO SALESIANOS DON BOSCO
- 4. MEJOR DEPORTISTA PROMESA " PREMIO ANTONIO CUTILLAS"**
LARA GARCIA VALOR (GIMNASIA ARTISTICA)
- 5. MEJOR TECNICO DEPORTIVO**
VICENTE BELDA VICEDO (CICLISMO)
- 6. MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL**
CLUB BALONCESTO LUCENTUM DE ALICANTE
- 7. MEJOR DEPORTISTA DISCAPACITADO**
MANUEL DIAZ MONTAVA (CICLISMO)
- 8. MEJOR DEPORTISTA MASCULINO**
SELECCIÓN DE PELOTA VALENCIANA (JOSE MARTINEZ ASENSI, JHON GINER MUÑOZ, PEDRO MENGUAL FERRER, JOSE VICENTE OLIVER MOLL Y DAVID BENEY CERDAN).
- 9. MEJOR DEPORTISTA FEMENINO**
ISABEL FERNANDEZ GUTIERREZ (JUDO)

AÑO2001

MEJOR DEPORTISTA PROFESIONAL

FRANCISCO JAVIER PEREZ RUFETE (FUTBOL)

1. MEJOR CLUB PROFESIONAL

GRUPO DEPORTIVO KELME COSTABLANCA

2. MEJOR ESCUELA DEPORTIVA

JUDO CLUB ALICANTE

3. MEJOR CLUB DEPORTIVO ESCOLAR

CLUB DEPORTIVO AGUSTINOS DE ALICANTE

4. MEJOR DEPORTISTA PROMESA " PREMIO ANTONIO CUTILLAS"

JENNIFER COLINO GUERRA (GIMNASIA RITMICA)

5. MEJOR TECNICO DEPORTIVO

FRANCISCO JAVIER ALONSO SANZ (JUDO)

6. MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL

CLUB VOLEIBOL ELCHE

7. MEJOR DEPORTISTA DISCAPACITADO

SANTIAGO JOSE SANZ QUINTO (ATLETISMO)

8. MEJOR DEPORTISTA MASCULINO

ARTURO RUIZ LOPEZ (BADMINTON)

9. MEJOR DEPORTISTA FEMENINO

ISABEL FERNANDEZ GUTIERREZ (JUDO)

AÑO2002

MEJOR DEPORTISTA PROFESIONAL

AITOR GONZALEZ JIMENEZ (CICLISMO)

1. MEJOR CLUB PROFESIONAL

CLUB BALONCESTO LUCENTUM DE ALICANTE

3. MEJOR ESCUELA DEPORTIVA

CLUB BALONCESTO FEMENINO AKRA LEUKA DE ALICANTE

4. MEJOR CLUB DEPORTIVO ESCOLAR

COLEGIO PUBLICO JOSE MARIA PATERNINA

5. MEJOR DEPORTISTA PROMESA " PREMIO ANTONIO CUTILLAS"

MARIA DEL MAR JOVER PEREZ (ATLETISMO)

6. MEJOR TECNICO DEPORTIVO

JOSE FRANCISCO ALDEGUER VALENZUELA (BALONMANO)



DIPUTACIÓN
DE ALICANTE

- 7. MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL**
CLUB BALONMANO FEMENINO ELDA
- 8. MEJOR DEPORTISTA DISCAPACITADO**
FRANCISCO ANGEL SORIANO SANMARTIN (TIRP OLIMPICO)
- 9. MEJOR DEPORTISTA MASCULINO**
PEDRO ANTONIO ESTESO HERRERA (ATLETISMO)
- 10. MEJOR DEPORTISTA FEMENINO**
ISABEL FERNANDEZ GUTIERREZ (JUDO)

AÑO 2003

FINALISTAS (Ganadores en negrita)

- 1. MEJOR ESCUELA DEPORTIVA**
AYUNTAMIENTO DE DAYA NUEVA
AYUNTAMIENTO DE SAN VICENTE DEL RASPEIG
JUDO CLUB ALICANTE
- 2. MEJOR CLUB DEPORTIVO ESCOLAR**
AGRUPACION DEPORTIVA LOPE DE VEGA DE BENIDORM
CLUB DEPORTIVO AGUSTINOS DE ALICANTE
CLUB DEPORTIVO SANTA ANA DE ALCOY
- 3. MEJOR DEPORTISTA PROMESA " PREMIO ANTONIO CUTILLAS"**
MARIA DEL MAR JOVER PEREZ (ATLETISMO)
NESTOR ABAD SAN JUAN (GIMNASIA ARTISTICA)
MELANIA LLOPIS CASERO (GIMNASIA RITMICA)
- 4. MEJOR TECNICO DEPORTIVO**
FRANCISCO JAVIER ALONSO SANZ (JUDO)
LIBERTO NAVALON TORRES (BADMINTON)
ORCAR NOVILO MOZOS (VOLEIBOL)
- 5. MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL**
CLUB BALONMANO FEMENINO ELDA
CLUB ATLETISMO BENACANTIL PUERTO DE ALICANTE
CLUB VOLEIBOL ELCHE
- 6. MEJOR DEPORTISTA DISCAPACITADO**
FRANCISCO ANGEL SORIANO SANMARTIN (TIRO OLIMPICO)
SANTIAGO JOSE SANZ QUINTO (ATLETISMO)
MANUEL CANDELA JIMENEZ (TIRO CON ARCO)
- 7. MEJOR DEPORTISTA MASCULINO**
JUAN ESCARRE URUEÑA (HOCKEY)
MIGUEL A. FUSTER MARTINEZ (AUTOMOVILISMO)
IVAN PASTOR LAFUENTE (VELA)
- 8. MEJOR DEPORTISTA FEMENINO**
ISABEL FERNANDEZ GUTIERREZ (JUDO)
JENNIFER COLINO GUERRA (GIMNASIA RITMICA)
DOLORES MARCO GOMEZ (BADMINTON)

AÑO2004

FINALISTAS

- 1. MEJOR ESCUELA DEPORTIVA**
VILLAJOSOSA RUGBY CLUB
AYUNTAMIENTO DE SAN VICENTE DEL RASPEIG
AYUNTAMIENTO L´ALFAS DEL PI
- 2. MEJOR CLUB DEPORTIVO ESCOLAR**
AGRUPACION DEPORTIVA LOPE DE VEGA DE BENIDORM
CLUB DEPORTIVO JESUS MARIA ALICANTE
CLUB DEPORTIVO SANTA ANA DE ALCOY
- 3. MEJOR DEPORTISTA PROMESA “ PREMIO ANTONIO CUTILLAS”**
MARIA DEL MAR JOVER PEREZ (ATLETISMO)
SERGIO ORTIN MOLINA
JOSE LUIS VALERO BARCELO
- 4. MEJOR TECNICO DEPORTIVO**
ANGEL SANDOVAL QUESADA
ROSA MENOR LUCAS
CARLOS NAVARRO
- 5. MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL**
CLUB BALONMANO FEMENINO ELDA
PATIN ALCODIAM SALESIANOS
CLUB FEMESALA ELCHE
- 6. MEJOR DEPORTISTA DISCAPACITADO**
JOSE LOPEZ RAMIREZ
SANTIAGO JOSE SANZ QUINTO (ATLETISMO)
JOAQUIN QUERO GARCIA
- 7. MEJOR DEPORTISTA MASCULINO**
JUAN ESCARRE URUEÑA (HOCKEY)
ALVARO LOZANO RICO
SERGIO RODRIGUEZ VICENTE
- 8. MEJOR DEPORTISTA FEMENINO**
ISABEL FERNANDEZ GUTIERREZ (JUDO)
ISABEL PAGAN NAVARRO
MELANIA LLOPIS CASERO

AÑO2005

FINALISTAS

- 1. MEJOR ESCUELA DEPORTIVA**
ESCUELA DE GIMNASIA RITMICA DEL C.A. MONTEMAR
AYUNTAMIENTO DE SAN VICENTE DEL RASPEIG
AYUNTAMIENTO L´ALFAS DEL PI



DIPUTACIÓN
DE ALICANTE

- 2. MEJOR CLUB DEPORTIVO ESCOLAR**
CLUB DEPORTIVO SAN AGUSTIN
CLUB DEPORTIVO JESUS MARIA ALICANTE
CLUB DEPORTIVO SANTA ANA DE ALCOY

- 3. MEJOR DEPORTISTA PROMESA " PREMIO ANTONIO CUTILLAS"**
MARIA DEL MAR JOVER PEREZ (ATLETISMO)
CARLOS BOLUDA PURKISS
LAURA RUIZ LOPEZ

- 4. MEJOR TECNICO DEPORTIVO**
VICENTE PEREZ ROS
OSCAR NOVILLO
FRANCISCO JAVIER ALONSO

- 5. MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL**
CLUB VOLEIBOL DAYA NUEVA
PATIN ALCODIAM SALESIANOS
JUDO CLUB ALICANTE

- 6. MEJOR DEPORTISTA DISCAPACITADO**
JAVIER ALVARO RUIZ
SANTIAGO JOSE SANZ QUINTO (ATLETISMO)
MANUEL CANDELA JIMENEZ

- 7. MEJOR DEPORTISTA MASCULINO**
FRANCISCO MARTINEZ (BOXEO)
DAVID FERRER (TENIS)
JUAN ESCARRE URUEÑA (HOCKEY)

- 8. MEJOR DEPORTISTA FEMENINO ISABEL**
FERNANDEZ GUTIERREZ (JUDO) ASUNCION
LIMIÑANA ESPLA (VELA) JENNIFER COLINO
GUERRA (GIMANSIA RITMICA)

AÑO 2006

FINALISTAS

- 9. MEJOR ESCUELA DEPORTIVA**
FUNDACION DEPORTIVA MUNICIPAL DE VILLENA
AYUNTAMIENTO DE SAN VICENTE DEL RASPEIG
PATRONATO MUNICIPAL DE DEPORTES DE ALICANTE

- 10. MEJOR CLUB DEPORTIVO ESCOLAR**
CLUB DEPORTIVO SAN AGUSTIN
CLUB DEPORTIVO LOPE DE VEGA
CLUB DEPORTIVO SANTA ANA DE ALCOY

- 11. MEJOR DEPORTISTA PROMESA " PREMIO ANTONIO CUTILLAS"**
EUSEBIO CACERES LOPEZ (ATLETISMO)
AARON MARTINEZ GIMENO (MOTOCICLISMO)
MARIA TERESA TORRÓ FLOR (TENIS)



DIPUTACIÓN
DE ALICANTE

12. MEJOR TECNICO DEPORTIVO

JOSE MIGUEL INIESTA SEVILLANO (NATAACION ALETAS)

MARIANO MARTINEZ GOMEZ

JOSE FRANCISCO NOLASCO MENARGUES

13. MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL

CLUB ATLETISMO BENACANTIL PUERTO DE ALICANTE

CLUB BADMINTON ALICANTE

CLUBB BALONMANO ALMORADI

14. MEJOR DEPORTISTA DISCAPACITADO

ANTONIO ANDUJAR ARROYO (ATLETISMO)

SANTIAGO JOSE SANZ QUINTO (ATLETISMO)

MANUEL CANDELA JIMENEZ (TIRO CON ARCO)

15. MEJOR DEPORTISTA MASCULINO

ISAAC BOTELLA PEREZ DE LANDAZABAL (GIMNASIA)

DAVID FERRER ERN (TENIS)

ADRIAN VALLES ESCORTEL (AUTOMOVILISMO)

16. MEJOR DEPORTISTA FEMENINO

RAQUEL MICÓ SANCHEZ (FRONTENIS)

ASUNCION LIMIÑANA ESPLA (VELA)

LAURA KIM KIM (TAEKWONDO)

AÑO 2007

FINALISTAS

MEJOR ESCUELA DEPORTIVA

ASOCIACION PRO PERSONAS CON DISCAPACIDAD, DE ASPE

AYUNTAMIENTO DE ONIL

O.A.L. PATRONATO MUNICIPAL DE DEPORTES DE SAN VICENTE

MEJOR CLUB DEPORTIVO ESCOLAR

CLUB DEPORTIVO AGUSTINOS DE ALICANTE (BALONMANO)

CLUB DEPORTIVO LOPE DE VEGA, DE BENIDORM (DIVERSAS MODALIDADES)

CLUB DEPORTIVO SANTA ANA, DE ALCOY (DIVERSAS MODALIDADES)

MEJOR DEPORTISTA PROMESA " PREMIO ANTONIO CUTILLAS"

EUSEBIO CÁCERES LÓPEZ (ATLETISMO)

CAROLINA GARCÍA LÓPEZ (FRONTENIS)

JUAN MIGUEL GÓMEZ GÓMEZ (TAEKWONDO)

MEJOR TECNICO DEPORTIVO

FRANCISCO JAVIER ALONSO SANZ (JUDO)

VENANCIO COSTA MONGE (VOLEIBOL)

MANUEL MATEO MARCH (CICLISMO)

MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL

CLUB NATACIÓN BABEL-ALICANTE

CLUB VOLEIBOL ALOMORADÍ

JUDO CLUB ALICANTE

MEJOR DEPORTISTA DISCAPACITADO



DIPUTACIÓN
DE ALICANTE

MANUEL CANDELA JIMÉNEZ (TIRO CON ARCO)
NOELIA PEREA PRIEGO (DIVERSAS MODALIDADES)
SANTIAGO JOSÉ SANZ QUINTO (ATLETISMO)

MEJOR DEPORTISTA MASCULINO

ISAAC BOTELLA PÉREZ DE LANDAZÁBAL (GIMNASIA)
JOSÉ LUIS MOLTÓ CARBONELL (VOLEIBOL)
IVÁN PASTOR LAFUENTE (VELA)

MEJOR DEPORTISTA FEMENINO

MARÍA ISABEL FERNÁNDEZ GUTIÉRREZ (JUDO)
ASUNCIÓN LIMIÑANA ESPLÁ (VELA)
EVA MARÍA NARANJO FERNÁNDEZ (KICK BOXING)

AÑO 2008

FINALISTAS

MEJOR ARBITRO DEPORTIVO

ELENA CHANTAL GARCÍA LÓPEZ (GIMNASIA RÍTMICA)
MARÍA CLAUDIA TORRES MARTÍN (ATLETISMO)
FRANCISCO JOSÉ ZAFRA GUERRA (BALONCESTO)

MEJOR CLUB DEPORTIVO ESCOLAR

CLUB DEPORTES ARNAUDA, DE ALCOY
CLUB DEPORTIVO LOPE DE VEGA, DE BENIDORM
CLUB ESPORTIU HORTA MAJOR, DE ALCOY

MEJOR DEPORTISTA PROMESA " PREMIO ANTONIO CUTILLAS"

ANTONIO CARRERO RODRÍGUEZ (BALONMANO)
FRANCISCO GARCÍA BORDONADO (MOTOCICLISMO)
JUAN MIGUEL GÓMEZ GÓMEZ (TAEKWONDO)

MEJOR TECNICO DEPORTIVO

JULIO AMORAGA ABELLÁN (TAEKWONDO)
EDUARDO JOSÉ MARTÍN LÓPEZ (KICKBOXING)
DIEGO EDGARDO MIR GARCÍA (HOCKEY PATINES)

MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL

CLUB ATLETISMO BENACANTIL (ATLETISMO)
CLUB BALONMANO FEMENINO ELDA (BALONMANO)
VILLAJOSYOSA RUGBY CLUB (RUGBY)

MEJOR DEPORTISTA DISCAPACITADO

MANUEL CANDELA JIMÉNEZ (TIRO CON ARCO)
MARTA GARCÍA EXPÓSITO (NATACIÓN)
IGNACIO GIL DELGADO (NATACIÓN)

MEJOR DEPORTISTA MASCULINO

NICOLAS TEROL PEIDRO (MOTOCICLISMO)
ISAAC BOTELLA PÉREZ DE LANDAZÁBAL (GIMNASIA)
RAÚL MESA LITE (VOLEIBOL)

MEJOR DEPORTISTA FEMENINO

EVA MARÍA NARANJO FERNÁNDEZ (KICKBOXING)



DIPUTACIÓN
DE ALICANTE

LAURA KIM KIM (TAEKWONDO)

RAQUEL MICÓ SÁNCHEZ (PELOTA)

AÑO 2009

FINALISTAS

MEJOR ARBITRO DEPORTIVO

MARÍA CLAUDIA TORRES MARTÍN (ATLETISMO)

MEJOR CLUB DEPORTIVO ESCOLAR

CD. LOPE DE VEGA (BENIDORM)

CLUB DEPORTIVO SANTA ANA (ALCOY)

CLUB DE FÚTBOL SANTO DOMINGO (ORIHUELA)

MEJOR DEPORTISTA PROMESA " PREMIO ANTONIO CUTILLAS"

ABAD SANJUAN, NÉSTOR (GIMNASIA ARTÍSTICA)

ALCARAZ IVORRA, ALBERT (TENIS)

QUEREDA FLORES, ALEJANDRA (GIMNASIA RÍTMICA)

MEJOR TECNICO DEPORTIVO

ALONSO SANZ, FRANCISCO JAVIER (JUDO)

BLASCO LAFARGA, CRISTINA (JUDO)

INIESTA SEVILLANO, JOSÉ MIGUEL (NATACIÓN ALETAS)

MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL

CLUB BALONMANO FEMENINO ELDA (BALONMANO)

CLUB JUDO MIRIAM BLASCO (JUDO)

CLUB ATLETISMO BENACANTIL (ATLETISMO)

MEJOR DEPORTISTA DISCAPACITADO

EXPÓSITO GARCÍA, MARTA (NATACIÓN)

SANZ QUINTO, SANTIAGO JOSÉ (ATLETISMO)

MARTÍN FERNÁNDEZ, SARA (GIMNASIA)

MEJOR DEPORTISTA MASCULINO

BOTELLA PÉREZ DE LANDAZABAL, ISAAC (GIMNASIA ARTÍSTICA)

GÓMEZ GÓMEZ, JUAN MIGUEL (TAEKWONDO)

TEROL PEIDRÓ, NICOLÁS (MOTOCICLISMO)

MEJOR DEPORTISTA FEMENINO

KIM KIM, LAURA (TAEKWONDO)

NARANJO FERNÁNDEZ, EVA MARÍA (KICK BOXING)

JOVER PÉREZ, MARÍA DEL MAR (ATLETISMO)

AÑO2010

FINALISTAS

MEJOR ARBITRO DEPORTIVO

MEDINA RUIZ, FRANCISCO JAVIER (ATLETISMO)
SIRVENT MUT, PANCRACIA (GIMNASIA)
ZAFRA GUERRA, FRANCISCO JOSÉ (BALONCESTO)

MEJOR CLUB DEPORTIVO ESCOLAR

CD. LOPE DE VEGA (BENIDORM)
CLUB DEPORTIVO SANTA ANA (ALCOY)

MEJOR DEPORTISTA PROMESA " PREMIO ANTONIO CUTILLAS"

ABAD SANJUAN, NÉSTOR (GIMNASIA ARTÍSTICA)
CARAVACA VILCHEZ, JESUS (NATACION ALETAS)
FERNÁNDEZ VALOR, JOSÉ MANUEL (PETANCA)

MEJOR TECNICO DEPORTIVO

AMADO PÉREZ, FRANCISCO JAVIER (GIMNASIA)
GIL POVEDA, JESÚS (ATLETISMO)
MONTERO CARRETERO, CARLOS (JUDO)

MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL

CLUB ATLETISMO BENACANTIL (ATLETISMO)
CLUB JUDO MIRIAM BLASCO (JUDO)
JUDO CLUB ALICANTE (JUDO)

MEJOR DEPORTISTA DISCAPACITADO

ANDÚJAR ARROYO, ANTONIO (ATLETISMO)
GIL DELGADO, IGNACIO (NATACION)
SANZ QUINTO, SANTIAGO JOSÉ (ATLETISMO)

MEJOR DEPORTISTA MASCULINO

BOTELLA PÉREZ DE LANDAZABAL, ISAAC (GIMNASIA)
CÁCERES LÓPEZ, EUSEBIO (ATLETISMO)
TEROL PEIDRÓ, NICOLÁS (MOTOCICLISMO)

MEJOR DEPORTISTA FEMENINO

BERNABEU AVOMO, MARIA (JUDO)
NARANJO FERNÁNDEZ, EVA MARÍA (KICK BOXING)
TORRÓ FLOR, MARIA TERESA (TENIS)

AÑO2011

FINALISTAS

MEJOR ARBITRO DEPORTIVO

LANUZA ALONSO, JUAN BAUTISTA (BALONMANO)

MEJOR DEPORTISTA PROMESA " PREMIO ANTONIO CUTILLAS"

BONMATI FUERTES, CAROLINA (ATLETISMO)

BRACERAS MARTINEZ, DAVID (MOTOCROSS)

RIVERA GOMIS, CARLOS (NATAACION)

MEJOR TECNICO DEPORTIVO

RUIZ LOPEZ, ARTURO (BADMINTON)

COSTA MONGE, VENANCIO (VOLEIBOL)

VALERO TUINENBURG, DANIEL (TENIS DE MESA)

MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL

CLUB ATLETISMO BENACANTIL (ATLETISMO)

CLUB BALONMANO FEMENINO MAR ALICANTE (BALONMANO)

VILLAJOSYOSA RUGBY CLUB (VILLAJOSYOSA)

MEJOR DEPORTISTA DISCAPACITADO

ANDÚJAR ARROYO, ANTONIO (ATLETISMO)

GIL DELGADO, IGNACIO (NATAACION)

PAREDES MARCO, JOSE MANUEL (NATAACION)

MEJOR DEPORTISTA MASCULINO

FERRER ERN, DAVID (TENIS)

FUSTER MARTINEZ, MIGUEL (AUTOMOVILISMO)

TEROL PEIDRÓ, NICOLÁS (MOTOCICLISMO)

MEJOR DEPORTISTA FEMENINO

FERNANDEZ GUTIERREZ, ISABEL (JUDO)

KIM KIM, LAURA (TAEKWONDO)

SOLER ESPINOSA, SILVIA (TENIS)

AÑO2012

FINALISTAS

MEJOR DEPORTISTA PROMESA " PREMIO ANTONIO CUTILLAS"

IRENE MIRAS LEUNG (VELA)

ALEJANDRO MARTINEZ CHORRO (CICLISMO)

CARLOS SANCHEZ JUAN (ATLETISMO)

MEJOR TECNICO DEPORTIVO

ENRIQUE FERNANDEZ GARCIA DE ANDOIN (VELA)



DIPUTACIÓN
DE ALICANTE

DANIEL VALERO TUINENBURG (TENIS DE MESA)
ARTURO RUIZ LOPEZ (BADMINTON)

MEJOR CLUB DEPORTIVO PROVINCIAL

CLUB BALONMANO ELCHE
CLUB DEPORTIVO ALGAR (DISCAPACITADOS)
CLUB ATLETISMO BENACANTIL

MEJOR DEPORTISTA DISCAPACITADO

**SARA MARIN FERNANDEZ (GIMNASIA
RITMICA)**

*LUIS FRANCISCO PAREDES MARCO
(NATACION)*

MEJOR DEPORTISTA MASCULINO

GEDEON GUARDIOLA VILLAPLANA (BALONMANO)
ISAIAS GUARDIOLA VILLAPLANA (BALONMANO)
MIGUEL ANGEL FUSTER MARTINEZ (AUTOMOVILISMO)

MEJOR DEPORTISTA FEMENINO

MARIA DEL MAR JOVER PEREZ (ATLETISMO)

TERESA CABALLER HERNANI (GOLF)
VANESA AMOROS QUILES
(BALONMANO)